



SFE

Spicherfournisseur: Gleich bleibende Fadenspannung, weniger Strickfehler

Bei unregelmässigem Fadenverbrauch sorgt der Speicherfournisseur SFE für die richtige Spannung, ganz gleich welche Garnsorte verarbeitet wird. Der Fehleranteil in der Ware wird reduziert und der Wirkungsgrad der Maschine erhöht.

Die Geschwindigkeit des Gleichstrommotors wird über einen Mikroprozessor gesteuert. Eine Sensorik überwacht die Grösse der Fadenreserve auf dem Wickelkörper und hält sie konstant. Die Fadenreserve ist für Garnsorte und Garnnummer einstellbar. Unterschiedliche Bremsringe regeln die Fadenspannung.

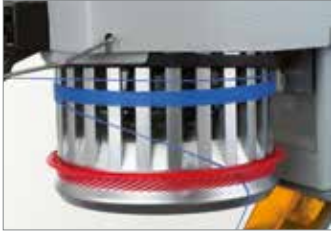
Das sind Ihre Vorteile

- Gleichmäßiges Maschenbild durch gleich bleibende Fadenspannung zwischen SFE und Arbeitsstelle, unabhängig von negativen Einflussfaktoren vor dem SFE
- Kein Warenabwurf bei Fadenbruch durch Einlauffühler und Fadenreserve auf dem Wickelkörper
- Weniger Strickfehler und Produktionssteigerung durch prozessorgesteuerte Maschinenabstellung
- Kein Überspulen der Fadenlagen, keine Schlingenbildung

SFE: Die Komponenten

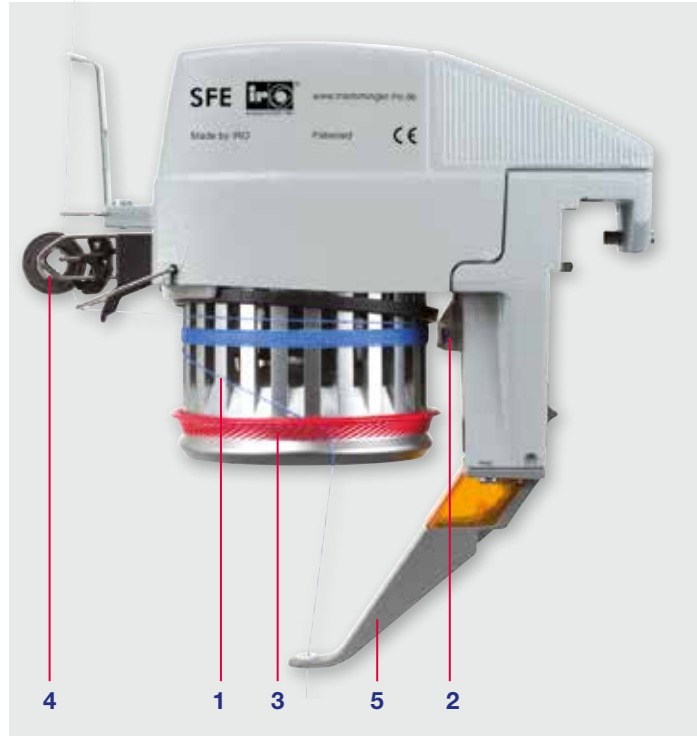
1 Wickelkörper

Kleinste Fadenreserve, optimaler Vorschub der einzelnen Fadenlagen.



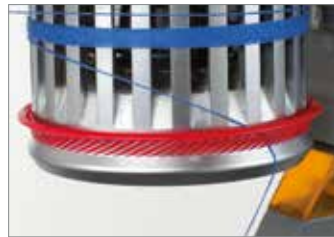
2 Sensor (Optikmodul)

Die Mikroprozessorsteuerung im SFE kontrolliert mit Hilfe des Optikmoduls die Fadenreserve auf dem Wickelkörper und passt die Motorgeschwindigkeit dem Fadenverbrauch an.



3 Bremsringe

Die Fadenspannung kann durch den Einsatz unterschiedlicher Bremsringe verändert werden.



4 Vibrationsbremse

Die Vibrationsbremse mit magnetischen Bremsringen gewährleistet eine gleich bleibende Fadenspannung und ist durch ihre kontinuierliche Drehbewegung selbstreinigend. Dadurch werden Fehlabbildungen vermieden.



5 Auslaufabsteller (Option)

Der SFE ist optional mit integriertem Auslaufabsteller erhältlich.



Wachsgerät (Option)

Durch die Montage des Wachsgerätes ist es möglich, das Garn ohne zusätzlichen Arbeitsgang vor dem Strickprozess zu paraffinieren.



Technische Daten

Versorgungsspannung:	3 x 42 V +/- 10%, 50/60 Hz
Max. Strom / Phase:	1,41 A
Durchschnittliche Strom / Phase:	0,75 A
Max. Leistung:	100 VA
Durchschnittliche Leistung:	55 VA

Max. Fadenliefermenge:	500 m/min
Garnspektrum:	83 dtex – 2500 dtex (Nm 4 – Nm 120)
Minimaler Ringdurchmesser:	300 mm
Gewicht:	2,610 kg

Einsatzbereiche	
■ Rundstrickmaschinen	■ Flachstrickmaschinen
■ Sockenmaschinen	■ Kettenwirkmaschinen
■ Strumpfmaschinen	■ Seamlessmaschinen

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de