



SFE

Hazneli ,Elektronik furnisör: Aynı kalan iplik gerginliği, daha az örgü hatası

Düzensiz iplik tüketiminde hazneli furnisör SFE, doğru gerginliğin oluşmasını sağlar. Burada hangi iplik türünün işlendiği önemli değildir. Ürün üzerindeki hata oranı düşürülür ve makinenin etki derecesi yükseltilir.

Doğru akımlı motorun hızı, mikro işlemci üzerinden komut edilir. Bir sensör makara gövdesindeki iplik rezervinin büyüklüğünü kontrol eder ve bunu sabit tutar. İplik rezervleri, iplik çeşidi ve iplik numarası ile ayarlanabilir. Çeşitli frenleme halkaları iplik gerginliğini ayarlar.

Bunlar da avantajlarınız

- Eşit giden ilmik şekli ile sabit iplik gerginliğini SFE ile çalışma yeri arasında oluşturur, SFE öncesindeki negatif faktörlere bağımsızdır
- İplik kopmasında makara gövdesindeki giriş duyargası ve iplik rezervi sayesinde ürün iptali olmaz
- İşlemci kontrolündeki makine durdurması ile, daha az üretim hatası ve üretim verimi sağlanır
- İplik konumunda aşırı sargı yok, boğum oluşumları yok

SFE: bileşenler

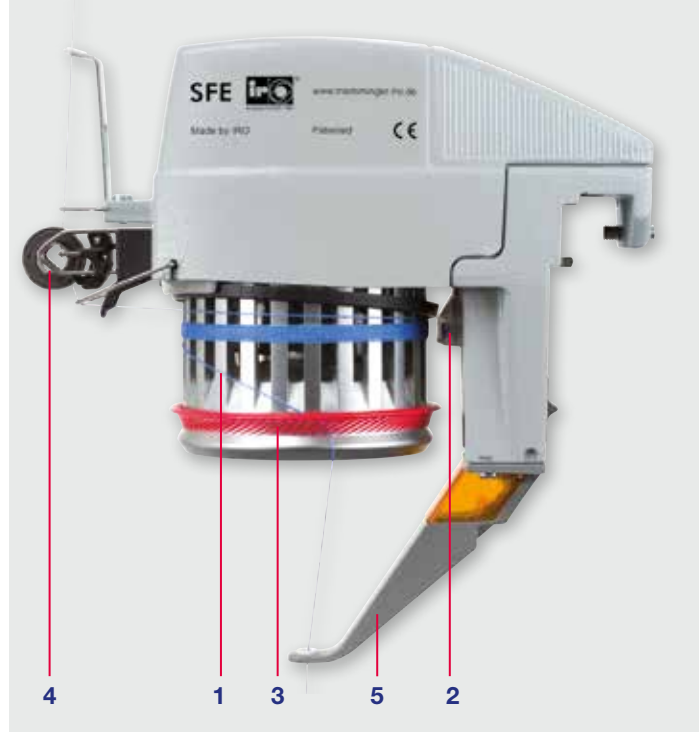
1 Sargı gövdesi

En küçük iplik rezervi, her iplik komununun mükemmel beslenmesi.



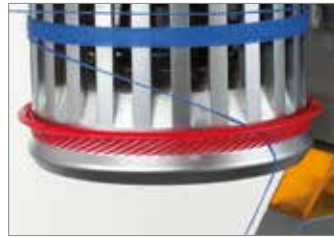
2 Sensör (Optik modül)

SFE'deki mikro işlemci komutu, optik modül yardımıyla makara gövdesindeki iplik rezervini kontrol eder ve motor hızını iplik tüketimine göre ayarlar.



3 Fren halkası

İplik gerginliği, farklı frenleme halkaları kullanılarak değiştirilebilir.



4 Vibrasyonlu fren

Vibrasyon frenlemesi manyetik frenleme halkalarıyla eşit iplik gerginliğini sağlar ve düzenli dönme hareketi sayesinde kendi kendine temizlenir. Bu şekilde hatalı durdurmalarından kaçınılır.



5 Durdurucu (Opsiyonel)

SFE opsiyonel olarak entegreli durdurucu ile alınabilir.



Mumlama cihazı (Opsiyonel)

Mumlama cihazının montajı ile ipliğe başka bir iş akışı olmaksızın örgü prosesi öncesinde parafinleme olanağı tanınır.



Teknik Veriler

Gerilim beslemesi:	3 x 42 V +/- 10%, 50/60 Hz
Maks. akım / faz:	1,41 A
Ortalama elektrik / faz:	0,75 A
Maks. güç:	100 VA
Ortalama performans:	55 VA

Maks. iplik besleme miktarı:	500 m/dak
İplik spektrumu:	83 dtex – 2500 dtex (Nm 4 – Nm 120)
Minimum halka çapı:	300 mm
Ağırlık:	2,610 kg

Kullanım alanı	
■ Yuvarlak örgü makineleri	■ Düz örgü makineleri
■ İnce örgü makineleri	■ Çözgülü örgü makinesi
■ Çorap makinesi	■ Dikişsiz makine

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de