



SFE

Alimentatore ad accumulo: Tensione invariata del filo, meno errori di lavorazione

In caso di consumo irregolare del filo, l'alimentatore ad accumulo SFE mette a disposizione la tensione giusta indipendentemente dal tipo di filato in lavorazione. In questo modo si riduce la percentuale di errori nel tessuto e si aumenta il rendimento della macchina.

La velocità del motore a corrente continua è controllata tramite un microprocessore. Un gruppo di sensori controlla l'entità della riserva di filo sul gruppo di avvolgimento e la mantengono costante. La riserva di filo può essere impostata per tipo e numero di filato. Anelli frenanti diversi regolano la tensione del filo.

I vantaggi

- Struttura omogenea del tessuto a maglia grazie alla tensione costante del filo tra SFE e punto di lavoro, indipendentemente da fattori d'influenza negativi a monte dell'SFE
- Nessuna caduta del tessuto in caso di rottura del filo grazie al sensore d'ingresso e alla riserva di filo presente sul gruppo di avvolgimento
- Meno errori di lavorazione e incremento della produzione grazie al fermo della macchina controllato da processore
- Nessun avvolgimento eccessivo delle spire, nessuna formazione di asole

SFE: i componenti

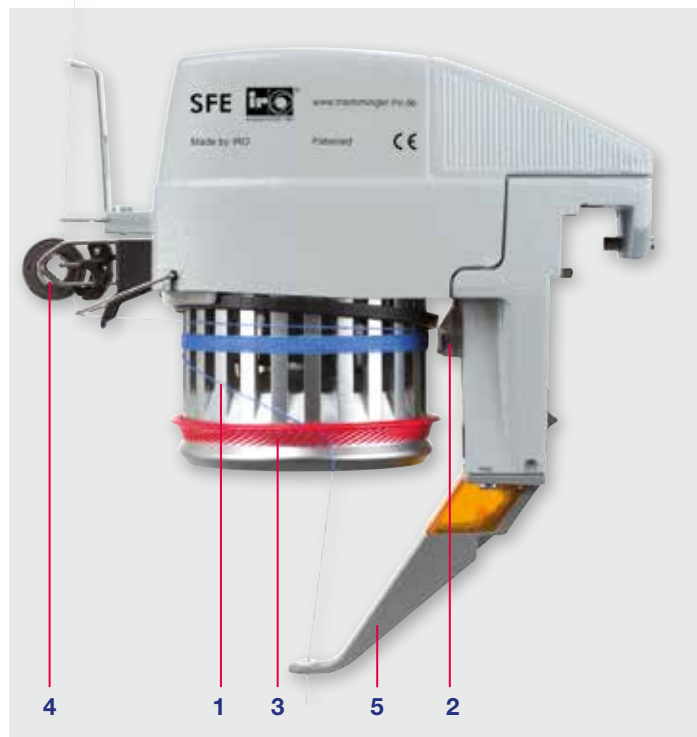
1 Gruppo di avvolgimento

Riserva di filo minima, avanzamento ottimale delle singole spire.



2 Sensore (modulo ottico)

Il dispositivo di comando a microprocessore nell'SFE controlla, con l'ausilio del modulo ottico, la riserva di filo presente sul gruppo di avvolgimento ed adegua la velocità del motore al consumo di filo.



3 Anelli frenanti

La tensione del filo può essere modificata utilizzando anelli frenanti diversi.



4 Frenafilo vibrante

Il frenafilo vibrante con anelli magnetici garantisce una tensione costante del filo ed è autopulente grazie ad un movimento rotatorio continuo. In questo modo si evitano errori e conseguenti fermate.



5 Dispositivo di stop in uscita (optional)

L'SFE può essere provvisto, come optional, di un dispositivo di stop in uscita incorporato.



Paraffinatore (optional)

Il montaggio del paraffinatore consente di paraffinare il filo senza un fase lavorativa ulteriore prima del processo di lavorazione a maglia.



Dati tecnici

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Tensione di alimentazione: | 3 x 42 V +/- 10%, 50/60 Hz |
| Max. corrente / fase: | 1,41 A |
| Corrente / fase media: | 0,75 A |
| Max. potenza: | 100 VA |
| Potenza media: | 55 VA |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Max. quantità di filo alimentato: | 500 m/min |
| Gamma di filati lavorabili: | 83 dtex – 2500 dtex (Nm 4 – Nm 120) |
| Diametro minimo dell'anello: | 300 mm |
| Peso: | 2,610 kg |

| Settori d'impiego | | | |
|-------------------|---------------------------------------|---|----------------------------------|
| ■ | Macchine circolari per maglieria | ■ | Macchine rettilinee |
| ■ | Macchine per la produzione di calze | ■ | Macchine per maglieria in catena |
| ■ | Macchine per la produzione di collant | ■ | Macchine seamless |

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de