



## SFE

Alimentador de almacenaje: Tensión de hilado constante, menor cantidad de fallas de tejido

El alimentador de almacenaje SFE fue diseñado para usarse en máquinas con consumos de hilado variables y garantiza la correcta tensión trabajando con cualquier tipo de hilado. La unidad reduce el porcentaje de telas falladas e incrementa la eficiencia de máquina.

La velocidad del motor de corriente continua es controlada por un microprocesador. Sensores verifican el tamaño de la reserva de hilado en el carrete de enrollado y aseguran que se mantenga constante. La reserva de hilado se puede ajustar para un variado número y tipos de hilado. Están disponibles también anillos tensores para regular la tensión del hilado.

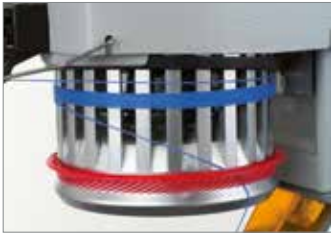
### Ventajas

- Estructura de tejido uniforme gracias a una tensión de hilado constante entre el SFE y los puntos de tejido. Las irregularidades de tensión antes del SFE no tienen efecto
- Sin caídas de tela en una rotura de hilado. Un sensor de entrada y la reserva de hilado evitan esto
- Menor cantidad de fallas de tejido y aumento de la calidad gracias al control de proceso de máquina
- Sin depósitos excesivos de capas de hilado. Sin formación de rulos

## SFE: Componentes

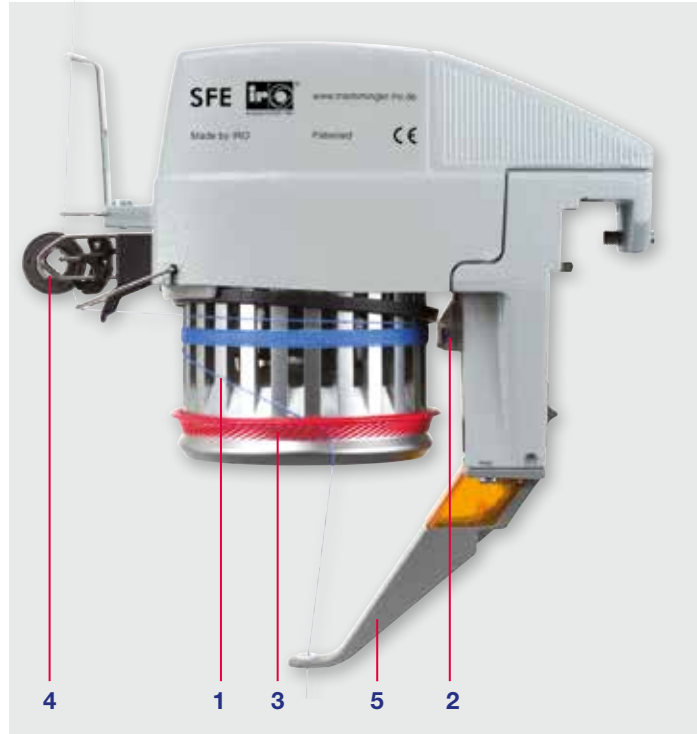
### 1 Carrete de enrollado

Éste tiene el depósito de hilado más pequeño posible y asegura una alimentación óptima de capas de hilado individuales.



### 2 Sensor (módulo de fibra óptica)

El sensor de fibra óptica y el microprocesador del SFE verifican el depósito de hilado en el carrete de enrollado y regulan la velocidad del motor para coincidir con el consumo de hilado.



### 3 Anillo tensor

La tensión de hilado es ajustada usando uno de los anillos tensores disponibles.



### 4 Tensor vibratorio de hilado

El tensor vibratorio de hilado tiene platillos magnéticos para asegurar que la tensión del hilado se mantenga constante. El movimiento rotativo constante de los platillos del tensor los mantiene limpios. Esto evita paradas por fallas.



### 5 Parada de salida (opcional)

Está disponible una parada de salida para el SFE.



### Parafinador (opción)

Se puede ubicar un parafinador al alimentador para parafinar el hilado antes del tejido sin la necesidad de ciclos extra de trabajo.



### Datos técnicos

Alimentación:	3 x 42 V +/- 10%, 50/60 Hz
Corriente máxima / fase:	1,41 A
Corriente promedio / fase:	0,75 A
Potencia máxima:	100 VA
Potencia promedio:	55 VA

Tasa máxima de alimentación de hilado:	500 m/min
Rango de hilados:	83 dtex – 2500 dtex (Nm 4 – Nm 120)
Diámetro mínimo del tensor:	300 mm
Peso:	2.610 kg

Aplicaciones	
■ Máquinas circulares de tejido de punto	■ Tricotasas rectilíneas
■ Máquinas de calcetines	■ Máquinas de género de punto por urdimbre
■ Máquinas de medias de mujer	■ Máquinas sin costura o seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de