



SFE

Fournisseur à réserve: Tension du fil constante, moins d'erreurs de tricotage

En cas de consommation irrégulière de fil, le fournisseur à réserve SFE délivre la bonne tension, quelle que soit la qualité de fil utilisée. La proportion de défauts sur le tricot est réduite et le rendement de la machine accru.

La vitesse du moteur à courant continu est commandée par microprocesseur. Un système de capteurs surveille la taille de la réserve de fil sur la bobine d'enroulement et la maintient constante. La réserve de fil est réglable selon la sorte et le titre du fil. Plusieurs types d'anneaux de frein au choix régulent la tension du fil.

Voici les avantages

- Maillage homogène grâce à la tension constante du fil entre le SFE et la chute, quels que soient les facteurs d'influence négatifs en amont du SFE
- Pas de démaillage en cas de rupture du fil grâce au capteur d'entrée et à la réserve de fil sur la bobine d'enroulement
- Moins d'erreurs de tricotage et plus de rendement grâce à l'arrêt de la machine commandé par processeur
- Pas de dévidage trop important des spires de fil, pas de formation de boucles

SFE: les composants

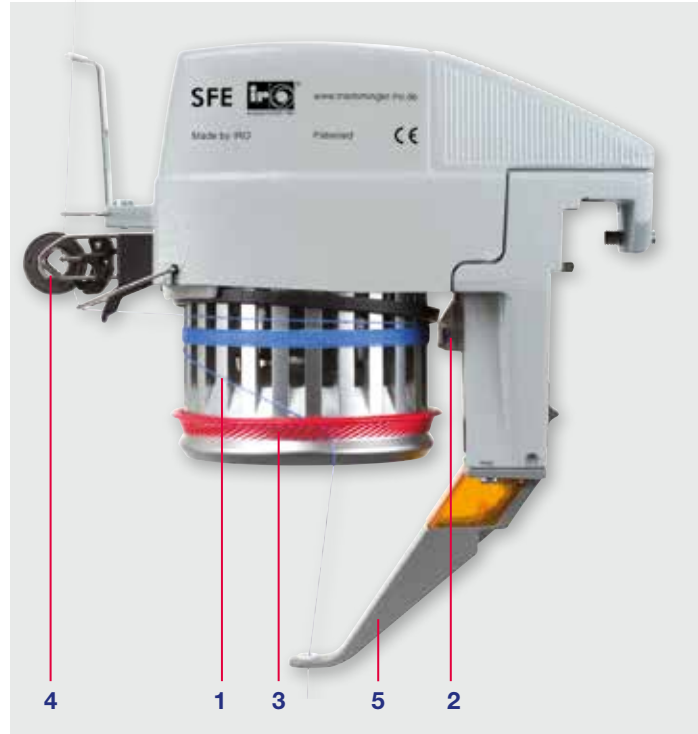
1 Bobine d'enroulement

Très petite réserve de fil, avance optimale des spires de fil.



2 Capteur (module optique)

La commande à microprocesseur dans le SFE contrôle la réserve de fil, à l'aide du module optique, sur la bobine d'enroulement et adapte la vitesse du moteur à la consommation de fil.



3 Anneaux de frein

La tension du fil peut être modifiée avec divers anneaux de frein.



4 Frein à vibrations

Le frein à vibrations avec anneaux magnétiques assure une tension du fil constante et est auto-nettoyant grâce à son mouvement rotatif continu. Ceci évite les arrêts intempestifs.



5 Dispositif d'arrêt sur la sortie (option)

Le SFE est disponible en option avec un dispositif d'arrêt intégré sur la sortie.



Appareil de paraffinage (option)

Le montage de l'appareil de paraffinage permet d'enduire le fil de paraffine avant le tricotage, sans opération supplémentaire.



Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation:	3 x 42 V +/- 10%, 50/60 Hz
Intensité maxi/phase:	1,41 A
Intensité moyenne/phase:	0,75 A
Puissance maxi:	100 VA
Puissance moyenne:	55 VA

Quantité maxi de fil délivrée:	500 m/min
Spectre du fil:	83 dtex – 2500 dtex (Nm 4 – Nm 120)
Diamètre minimal des anneaux:	300 mm
Poids:	2,610 kg

Domaines d'utilisation	
■ Métiers à tricoter circulaires	■ Métiers rectilignes
■ Métiers à chaussettes	■ Métiers à tricoter chaîne
■ Métiers à bas	■ Métiers à tricoter sans coutures

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de