

MSF 3 ATC

提花送纱器: 最新的积极张力控制技术

提花送纱器MSF 3 ATC起源于著名的MSF 3 CAN送纱器，她搭载了高动态张力控制器ATC系统(动态张力控制系统)。控制器GTN允许控制面板设定每个送纱器的参数，纱线张力调节系统确保了所有的MSF 3 ATC的张力保持在预先设定值上，不受纱线筒子大小或纱线质量等外部因素影响。

ATC的特点是系统的高动态性。纱线张力传感器始终在测量纱线张力。高动态微处理器确保了控制器对电子可调张力系统的控制，纱线张力的偏差将在毫秒内矫正。因为纱线的不规律所引起的张力峰值将在ATC系统的帮助下得到补偿。

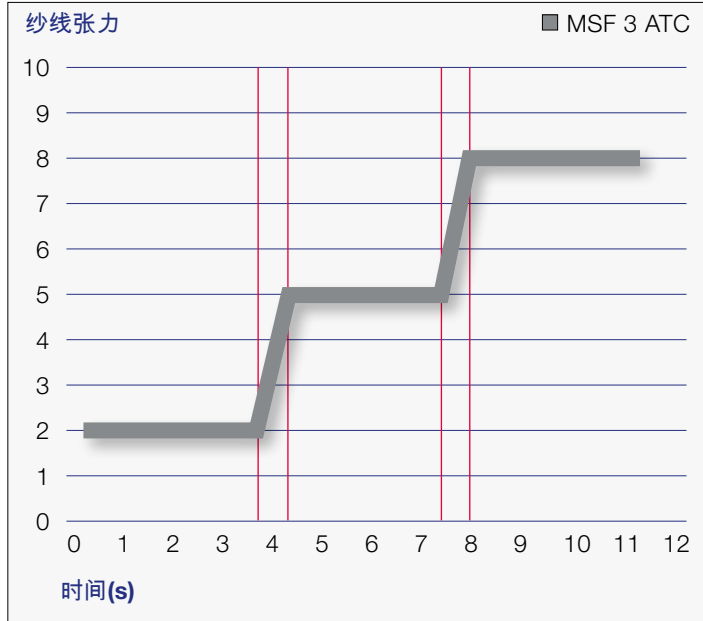
在设定织物工艺参数时不再需要测量和设定送纱器的纱线张力，也不再需要在编织过程中或者更换纱筒时再检查纱线张力。

优点：

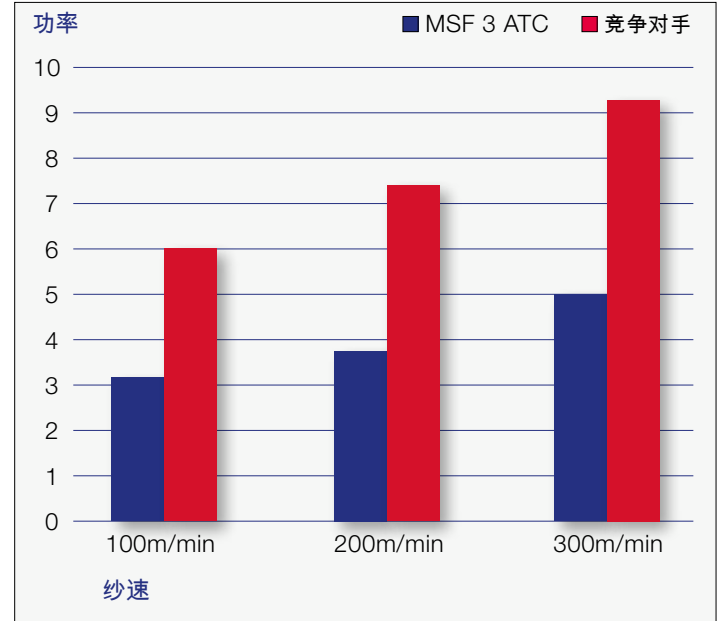
- 高动态系统，弥补了机械式系统的缺陷
- 在高速生产时输送适量的纱线并且稳定地控制纱线张力
- 避免了纱筒之间的不同张力差异，提高了织物质量
- 减少坏针
- 降低生产成本，提高生产效率
- 低功耗，节能减排。

MSF 3 ATC: 组件

MSF 3 ATC动态系统



MSF 3 ATC功率对比



MSF 3 VC 版本

在中央控制面板上可以按不同方式设置纱线张力：单独设置每个MSF 3，或者按组设置，也可以一次设置所有MSF 3的张力，这大大节约了机器设置的时间和成本。MSF 3 VC同时也集成了纱线长度测量功能。

技术参数

电压:	57 V DC
电流:	0,47 A (基于实际应用情况)
最大功率:	85 VA
平均功率:	25 VA (基于实际应用情况)
纱线张力:	1,0 cN – 10 cN, (基于实际纱线情况)
纱支范围:	17-500 dtex
最大送纱速度:	600m/min
重量:	2,2 Kg

应用范围	
■ 大圆机	■ 横机
■ 棉袜机	■ 经编机
■ 丝袜机	■ 内衣机

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

针织技术世界领先

美名格-艾罗(太仓)纺织机械有限公司 | 中国江苏省太仓市经济开发区宁波路32号
 电话 +86(0) 512/88898800 | 传真 +86(0) 512/88898810
 info@memminger-iro.com.cn | www.memminger-iro.com.cn