

MSF 3 ATC

Kayıt furnisörü: Mikrocontroller temel-
li kumanda sayesinde yüksek derecede
dinamik, aktif iplik gerginlik ayarı

MSF 3 ATC kayıt furnisörü, yüksek derecede dinamik, iplik ger-
ginliğini düzenleyen ATC (Active Tension Control) freni ile dona-
tılmış olan MSF 3 CAN temeline dayanır. GTN kumanda ünitesi
ile bağlantılı olarak, cihazlardaki iplik gerginliğinin merkezi olarak
ayarlanmasını sağlar. Düzenleyici sistem, MSF 3 ATC iplik çıkışın-
daki iplik gerginliğinin örneğin bobin büyüklüğü veya ip kalitesi
gibi dış etkenlerden etkilenmemesini ve her zaman önceden ayarlı
değere uygun olmasını sağlar.

ATC en yüksek dinamiği karakterize eder. Bir iplik gerginliği
sensörü burada iplik gerginliğini sürekli olarak ölçer. Mikrocontrol-
ler temelli yüksek derecede dinamik olan bu kumanda, elektronik
ayarlanabilen frenle bağlantılı olarak en küçük sapmaların bile he-
men düzeltilmesini sağlar. Bu kumanda, kullanılan ipten kaynakla-
nan kısa süreli iplik gerginliği piklerinin dengelenmesini sağlar.

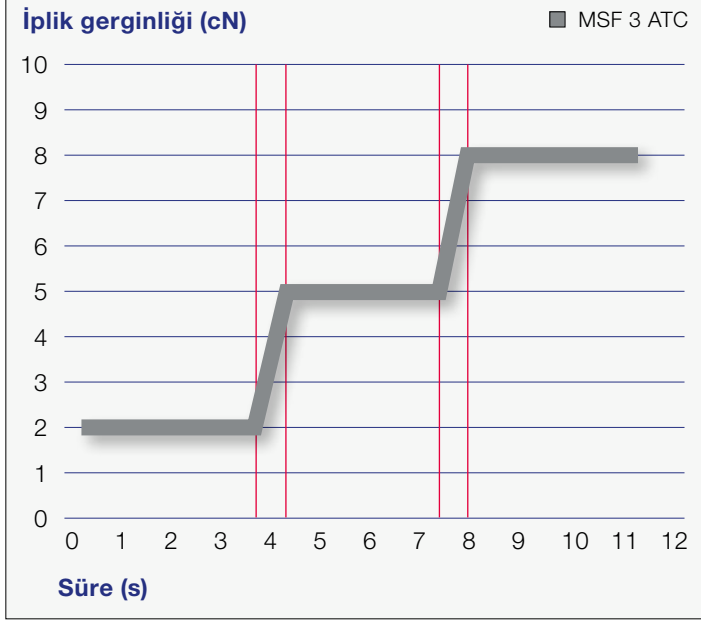
Geleneksel, düzenlenmeyen frenlere göre donatım sırasında iplik
gerginliğinin ölçülmesine gerek yoktur. Münferit örgü sistemlerinde
örneğin bir bobin değişiminden sonra iplik gerginliğinin düzenli
olarak kontrol edilmesi ve düzeltilmesine de gerek kalmaz.

Avantajlar:

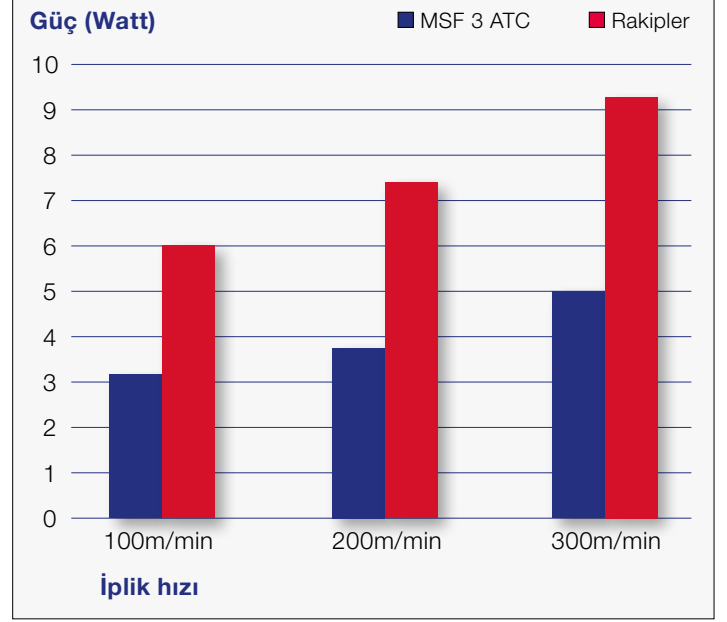
- Sistemin yüksek dinamikliği sayesinde mekanik sistemlerin ataletsizliği ortadan kaldırılır
- Zorlu ipliklerin aynı şekilde yüksek makine hızlarına ve dü-
zenlenen iplik gerginliğinde işlenmesi mümkündür
- En iyi mal kalitesi üretilebilir, farklı ip bobinlerinin iplik ger-
ginliği farkları dengelenir
- İğne kopmaları azaltılır
- Makine fayda etkisi artırılırken üretim maliyetleri azaltılır
- Tüm bileşenlerin enerji verimliliği açısından optimize edilme-
si sayesinde düşük enerji ihtiyacı

MSF 3 ATC: Bileşenler

Dinamik iplik gerginliği değişikliği



Enerji sarfiyatı



MSF 3 VC

Aktif iplik gerginlik düzenlemesi olmadan merkezi iplik gerginlik ayarı Bu sayede makine donatma süreleri önemli derecede azaltılmış ve maliyet tasarrufları sağlanmıştır. İplik tüketim ölçümü fonksiyonu MSF 3 VC modelinde de aynı şekilde entegre edilmiştir.

Teknik veriler

Besleme gerilimi:	57 V DC
Akım:	0,47 A (uygulamaya bağlı)
Maks.	Güç: 85 VA
Ortalama güç:	25 VA (uygulamaya bağlı)
İplik gerginliği:	1,0 cN – 10 cN, işlenen ipliğe bağlıdır
İplik spektrumu:	17-500 dtex
Maks. Teslim alınan miktar:	600m/dk
Ağırlık:	2,2 Kg

Applications	
■ Kullanım alanı	■ Düz örme
■ Erkek çorabı	■ Dar dokuma
■ Bayan çorabı	■ Dikişsiz örme

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de