



MSF 3 ATC

Fournisseur à réserve: Régulation active hautement dynamique de la tension du fil, grâce à une régulation basée sur microcontrôleur

Le fournisseur à réserve MSF 3 ATC est basé sur le MSF 3 CAN qui est doté du frein à régulation de tension du fil ATC (Active Tension Control) hautement dynamique. En combinaison avec l'unité de commande GTN, la tension du fil se règle sur les appareils de manière centralisée. Le système régulateur assure que la tension du fil à la sortie du MSF 3 ATC reste indépendante des facteurs externes, tels que la taille de la bobine ou la qualité du fil et qu'elle coïncide en permanence avec la valeur prédéfinie.

L'ATC séduit par sa très grande dynamique. Un capteur de tension du fil identifie en permanence la tension du fil. La régulation hautement dynamique, basée sur le micro-contrôleur, se charge de corriger immédiatement les plus petits écarts, en combinaison avec le frein à réglage électronique. La régulation compense les pics de tension du fil brefs, provoqués par le fil utilisé.

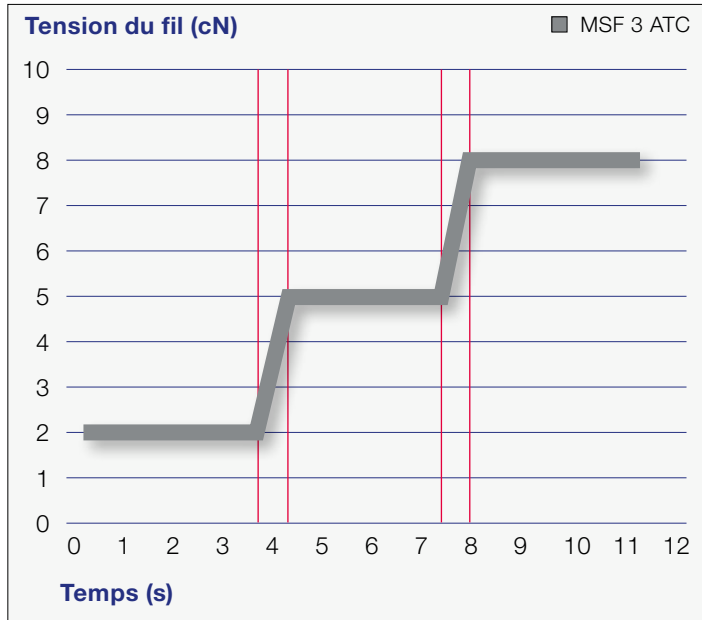
Contrairement aux freins classiques non régulés, la mesure de la tension du fil durant l'équipement n'est plus nécessaire. La surveillance et la correction régulières de la tension du fil sur les divers systèmes de tricotage, p. ex. après un changement de bobine, peuvent être abandonnées.

Avantages :

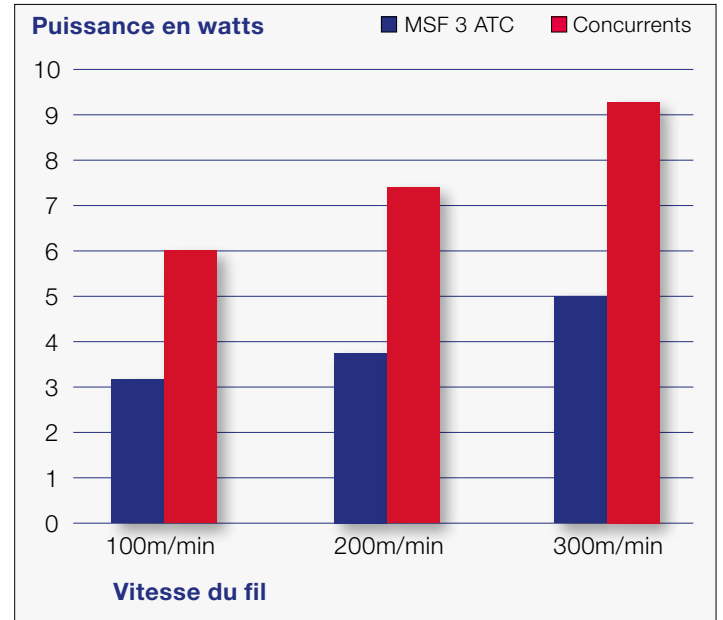
- Système très dynamique, suppression de l'inertie des systèmes mécaniques
- Traitement de fils difficiles avec une vitesse machine constante et une tension du fil régulée
- Très grande qualité des marchandises, suppression des différences de tension du fil des diverses bobines
- Réduction des casses d'aiguilles
- Réduction des coûts de production par l'augmentation du rendement
- Besoin réduit en énergie par l'optimisation de tous les composants en termes d'efficacité énergétique

MSF 3 ATC: les composants

Modification dynamique de la tension du fil



Consommation d'énergie



MSF 3 VC

Réglage central de la tension du fil sans régulation active de la tension du fil. Ceci permet de réduire significativement les temps de préparation de la machine et les coûts. La fonction de mesure de consommation de fil est également intégrée sur la variante MSF 3 VC.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation :	57 V CC
Intensité :	0,47 A (en fonction de l'application)
Puissance maxi :	85 VA
Puissance moyenne :	25 VA (en fonction de l'application)
Tension du fil :	1,0 cN – 10 cN, en fonction du fil tricoté
Spectre du fil :	17-500 dtex
Quantité maxi de fil délivrée :	600 m/min.
Poids :	2,2 kg

Domaines d'utilisation	
■ Métiers à tricoter circulaires	■ Métiers rectilignes
■ Métiers à chaussettes	■ Métiers à tricoter chaîne
■ Métiers à bas	■ Métiers à tricoter sans coutures

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de