



## MSF 3

Kayıt Fürnisörü: Temassız sensör tekniği ile iplik kontrolü

MSF-3 kayıt fürnisörünün sabit bir sarım gövdesi ve iplik sarım aktarma sistemi bulunmaktadır. Bu ürün örme ve çorap makinelere sabit ve değişken oranlarda iplik besleme yapılabilmesi için tasarlanmıştır.

MSF 3 standart ya da CAN modeli olarak 57 V DC ya da 3x42 V AC güç kaynaklı olarak sunulmaktadır. Böylece mükemmel bir sarım gerçekleşir. Yeni geliştirilmiş patentli fren çıkışta sabit kalan bir iplik gerginliği olmasını sağlar ve daha az tansiyon ayarı gerektirir. Ünitenin kontrolü fırçasız ve güçlü bir doğru akım DC motoru ve bir mikro işlemci yardımıyla sağlanır. Yeni geliştirilen bobin sensör sistemi ortalama iplik tüketim oranını denetler ve motor hızını buna göre ayarlar.

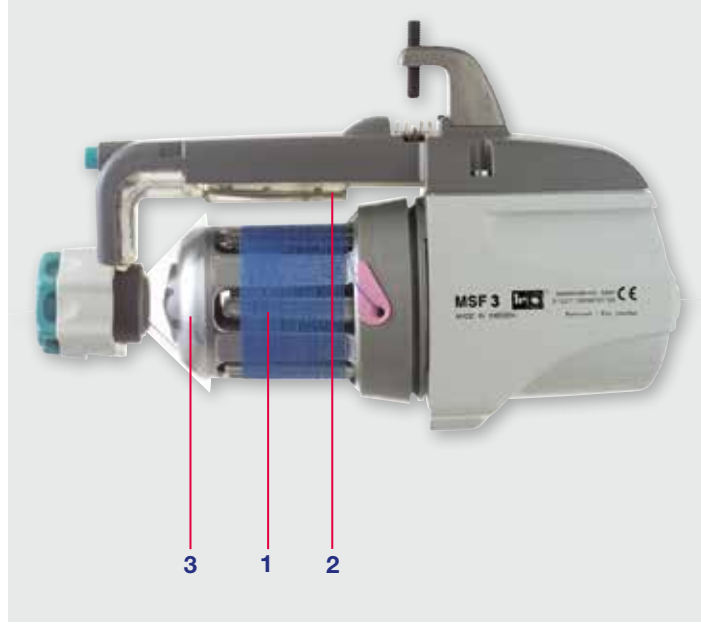
### Bunlar sizin avantajlarınızdır

- Daha yüksek makine verimliliği, daha az hatalı kumaş
- Patentli, sabit iplik gerginliği için çıkışta ayarlanabilir manyetik fren sayesinde sabit tansiyon sağlar ve hep aynı kalitede kumaş örülür
- Sargı gövdesinde temassız sensör tekniği ile iplik denetimi
- 1 mm'lik iplik ayrımı, çıkışta ipliğin düğümlenmesini engeller
- Örme makinesinin durdurulma süresinin ayarlanma imkanı. İlave alt kontaklara gerek kalmaz
- Merkezi sargı gövdesi sayesinde fazladan iplik sarımları önlenir
- Temizlik için manyetik frenin kolayca ve çabuk bir şekilde çıkartılması imkanı
- LMS 2 – iplik uzunluk ölçüm sistemine uyumlu
- Çok düşük elektrik tüketimi sayesinde düşük işletim maliyeti

## MSF 3: Bileşenler

### 1 Sargı gövdesi

İplik ayrımı, tüm ipliklerin işlenmesine imkan verir. Merkezi sargı gövdesi sayesinde fazladan iplik sarımları önlenir.



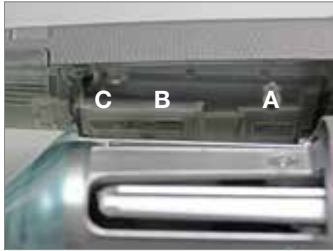
### LMS-İplik Uzunluk Ölçümü (MSF 3 CAN modeli ile ilgili bir opsiyondur)

- İplik Uzunluk Ölçüm sistemi;
- İplik tüketimini ölçer
  - Asıl ipliğin maliyet hesabını yapar
  - Grupların görüntülenmesini sağlar



### 2 Sensörler

Sensörler iplik girişini (A), sarım gövdesindeki iplik besleme oranını (B) ve iplik hızını (C) kontrol ederler. Fırnisör ünitesi başlatma ve durdurma olmadan sürekli olarak çalışır. Sensörler voltaj piklerini önlemek için temassız tipte üretilmişlerdir.



### 3 Manyetik fren

Manyetik iplik freni sabit bir iplik gerginliği sağlar. Sürekli ve aynı seviyede tansiyon oluşturur.



### Fırça tipi fren (opsiyonel)

Özel tür iplikler için fırça tipi fren sabit bir iplik gerginliği sağlar. Sürekli ve aynı seviyede tansiyon oluşturur.



### Spring tensioner (opsiyonel)

Manyetik fren müşteri talebi üzerine yaylı yataklı olarak da temin edilebilir.



### Teknik bilgiler

Güç Kaynağı:	57 V DC veya 3x42 V AC
Akım:	0.44 A (kullanıma bağlı)
Maksimum güç:	85 VA (1100 m/dakikada ve 100 cN giriş tansiyonu)
Ortalama tüketim gücü:	25 VA (57V DC) veya 21 VA (3x42V AC), yapılan uygulamaya bağlı olarak
İplik Tansiyonu :	1,5cN - 15cN, işlenen ipliğe bağlı olarak
İplik ölçü aralığı:	17 - 500 dtex
Maksimum iplik besleme miktarı:	1,100 m/dakika
Ağırlık:	1.9 kg

Applications	
■ Kullanım alanı	■ Düz örme
■ Erkek çorabı	■ Dar dokuma
■ Bayan çorabı	■ Dikişsiz örme

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de