



## MSF 3

Alimentador de almacenamiento: Control de hilos con un sistema de sensores sin contacto

El alimentador de almacenamiento MSF 3 con carrete fijo sirve para guiar los hilos en todo tipo de máquinas de tejer con uso de hilos regular e irregular.

MSF 3 está disponible de Serie o CAN version, y con fuente de alimentación 57 V DC e 3x 42 V AC. El nuevo freno electromagnético patentado permite que la tensión de los hilos permanezca uniforme en la salida de rosca. La tensión de los hilos se puede regular en forma continua. El motor de corriente continua, de alto rendimiento, sin escobillas se regula mediante un microprocesador. Un nuevo sistema de sensores controla y calcula la velocidad promedio de los hilos. Las revoluciones del motor se ajustan con el uso de hilos.

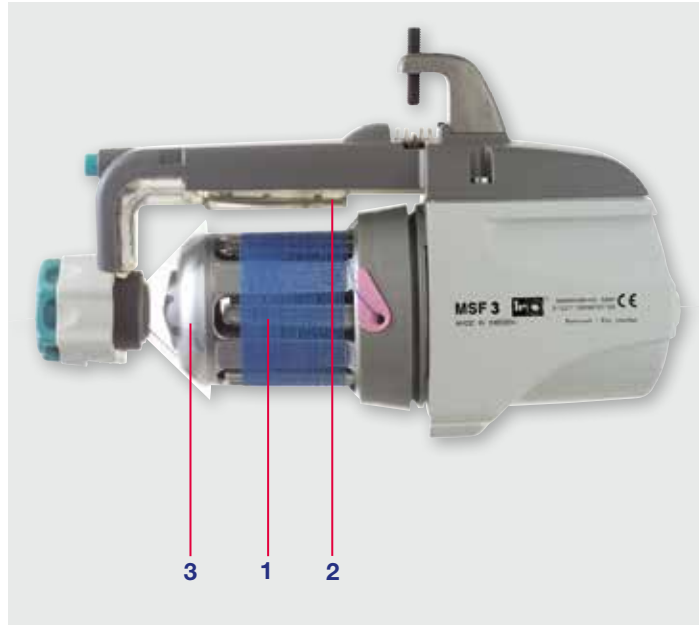
### Estas son las ventajas

- Mayor eficiencia de la máquina, menor cantidad de errores en el producto
- El freno electromagnético patentado regulable en la salida de rosca permite una tensión uniforme de los hilos, con lo cual se obtiene una malla uniforme.
- Control de hilos con un sistema de sensores sin contacto en la husada.
- La separación de 1 mm entre los hilos impide que los hilos se entrecrucen al retirar.
- Los tiempos de parada de la máquina de tejer se pueden ajustar sin necesidad de una parada mecánica.
- El carrete fijo torsiones adicionales del hilo.
- El freno electromagnético se retira rápidamente para la limpieza.
- La medición integrada LMS del consumo de hilo contiene LFA y cálculos fundamentales del costo de los hilos.
- Bajos costos de funcionamiento debido al mínimo consumo eléctrico.

# MSF 3: los componentes

## 1 Carrete

La separación permite el tratamiento de todos los hilos. El carrete fijo impide torsiones adicionales.



## LMS (opción en conexión con MSF 3 CAN)

El Length Measuring System (sistema de medición de longitud) cubre lo siguiente:

- las funciones de LFA
- cálculos fundamentales de costos de los hilos
- Visualización de grupos



## 2 Sensores

Los sensores controlan la entrada del hilo (A), la cantidad de hilo (B) que hay en el carrete y la velocidad de los hilos (C). Se puede trabajar sin arranque y parada. Los sensores funcionan sin contacto e impiden los picos de tensión.



## 3 Freno electromagnético

El freno electromagnético permite una tensión constante de los hilos. La fuerza de frenado es constante y uniforme.



## Freno con escobilla (opcional)

El freno con escobilla permite una tensión constante en hilos especiales. La fuerza de frenado es constante y uniforme. tensioning force.



## Spring tensioner (opcional)

El freno electromagnético también está disponible montado sobre muelles, bajo pedido del cliente.



## Datos técnicos

Fuente de alimentación:	57 V DC u 3x 42 V AC
Corriente:	0,44 A (depende del uso)
Potencia máx.:	85 VA (a 1100 m/min. y 100 cN de tensión de entrada)
La Potencia media:	25 VA (57 V DC) o 21 VA (3x 42 V AC), dependiendo de la aplicación
Hilo de tensión:	1,5 cN – 15 cN, dependiendo del hilo procesado
Espectro de hilos:	17 - 500 dtex
Cantidad máx. de alimentación de hilo:	1.100 m/min.
Peso:	1,9 kg

Campos de aplicación			
■	Máquinas de tejer circulares	■	Máquinas de medias
■	Máquinas de medias sin costura	■	Máquinas rectilíneas
■	Máquinas de urdimbre	■	Máquinas seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de