



SFE 2

Speicherfournisseur: Vereint modernste Technologie und Funktionalität auf das Wesentliche

Der Speicherfournisseur SFE 2 dient der Fadenzuführung an Strickmaschinen mit regelmäßigem und unregelmäßigem Fadenverbrauch. Das Gerät wird mit 3x42V AC betrieben.

Die werkzeuglos adaptierbare Einlaufbremse mit modularem Aufbau ermöglicht einen gleichbleibenden Bedienablauf in den unterschiedlichen Anbausituationen des Gerätes.

Die Drehrichtung des stehenden Wickelkörpers kann je nach zu verarbeitendem Garn (S- bzw. Z-Drehung) eingestellt werden. Die Fadensmenge wird durch eine neu entwickelte optisch-mechanische Sensorik geregelt.

Ein umlaufendes LED-Lichtband in moderner Optik informiert über den jeweiligen Betriebszustand.

Die Fadenauslaufspannung ist stufenlos über einen leicht erreichbaren Drehknopf am Fadenauslauf einstellbar.

Das sind Ihre Vorteile

- Kompakte Bauart
- Modulare schwenkbare Einlaufbremse
- Einstellbare Drehrichtung des Wickelkörpers (Verarbeitung von S- und z gedrehtem Garn)
- Überwachung der Fadenreserve durch optisch-mechanische Sensorik
- Rundum sichtbares LED Lichtband, welches über die Betriebszustände des Gerätes informiert
- Stufenlos einstellbare Fadenauslaufspannung mittels neuester Spiralfederbremse

SFE 2: Die Komponenten

1 Einlaufbremse

Die spezielle Form des Schwenkbereichs der Bremse lässt eine einfache Einfädung unabhängig der Anbausituation zu.



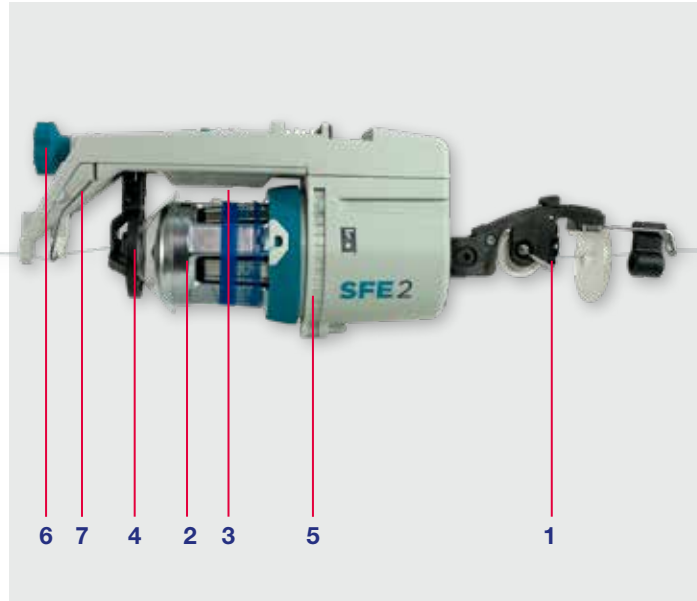
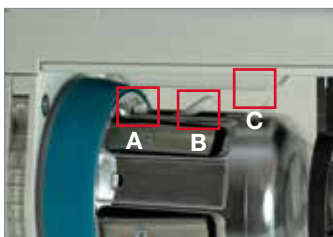
2 Wickelkörper / S-Z Umschaltung

Stationärer Wickelkörper. Einstellung der Drehrichtung in S und Z möglich.



3 Sensorik

Sensor A (mechanisch) kontrolliert den Fadeneinlauf (Abstellung bei Fadenbruch vor dem Gerät). Sensor B (mechanisch) kontrolliert die Füllstandsmenge. Sensor C (optisch) berechnet den Fadenverbrauch und regelt die Motorgeschwindigkeit (konstante Füllmenge).



6 Einfache Einstellung der Fadenspannung

Die Fadenspannung wird über ein Einstellrad mit gut sichtbaren Markierungen eingestellt.



7 Mechanischer Auslaufsteller

Stellt die Maschine bei Fadenbruch zwischen SFE 2 und Maschine ab.



4 Einfacher Tausch der Fadenauslaufbremse

Der Fadenauslaufbereich ist zum einfachen Tausch oder zur Reinigung der Spiralfederbremse schwenkbar gestaltet.



5 Umlaufendes Lichtband

Sehr gut rundum sichtbares Lichtband zur Betriebszustandsanzeige des Gerätes.



Technische Daten

Versorgungsspannung:	3x42V AC
Strom:	0,44A
Druckschnittliche Leistung:	25 VA
Fadenspannung:	1,0 cN – 10cN, abhängig vom verarbeiteten Garn
Garnspektrum:	20 dtex – 500 dtex
Max. Fadengeschwindigkeit:	600 m/Min
Gewicht:	1,2 Kg

Einsatzbereiche	
■ Rundstrickmaschinen	■ Flachstrickmaschinen
■ Sockenmaschinen	■ Kettenwirkmaschinen
■ Strumpfmaschinen	■ Seamlessmaschinen

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de