



SFE 2

Alimentador de armazenamento: Combina a mais recente tecnologia e funcionalidade para o essencial.

O alimentador de armazenamento SFE 2 é utilizado para alimentar o fio em máquinas de tricotar com consumo regular e irregular de fio. A unidade funciona com 3 x 42 VCA.

O tensor de entrada tem uma estrutura modular que permite um procedimento de funcionamento consistente em diferentes posições de montagem das unidades.

O sentido de rotação do disco de enrolamento pode ser ajustado de acordo com o fio a ser processado (torção S ou Z). A quantidade de fio é controlada por um sistema de sensor óptico-mecânico recentemente desenvolvido.

Um feixe de luz circunferencial LED, fornece informação sobre o respectivo estado de funcionamento.

A tensão do fio de saída é ajustada de forma contínua com o botão rotativo de fácil acesso na saída da unidade.

Vantagens:

- Desenho compacto
- Tensor de entrada giratório modular
- Direcção de rotação ajustável do disco de enrolamento (processamento de fios com torção S e Z)
- Monitorização da quantidade de fio, por tecnologia de sensores óptico-mecânicos
- Feixe Circunferencial de luz LED, fornece informações sobre o respectivo estado de funcionamento
- Tensão de saída do fio ajustável por meio da mais recente tecnologia de paragem em espiral

SFE 2: componentes

1 Tensor de entrada

A forma especial da parte giratória do tensor permite um enfiamento fácil, independentemente da posição de montagem.



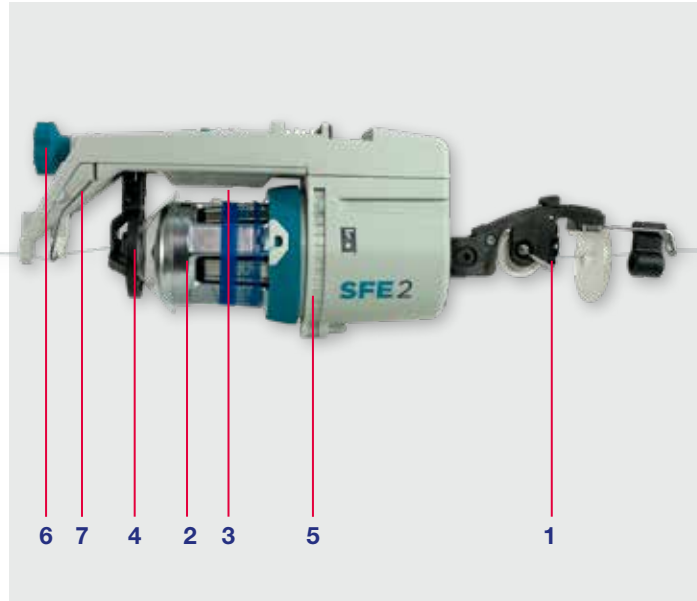
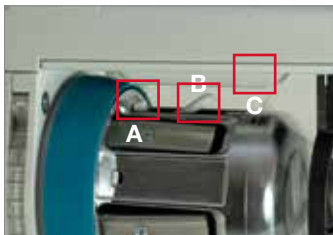
2 Corpo da bobina / Comutação S-Z

Corpo de bobina fixa. Possibilidade de ajuste da direcção de rotação em S e Z.



3 Tecnologia de sensores

O sensor A (mecânico) controla a alimentação do fio (movimento de paragem em caso de quebra do fio na frente da unidade). O sensor B (mecânico) controla o nível de enchimento. O sensor C (óptico) controla a velocidade do motor (quantidade de armazenamento constante).



6 Ajuste fácil da tensão do fio

A tensão do fio é ajustada através de um botão rotativo com marcações claramente visíveis.



7 Paragem mecânica de saída

Pára a máquina em caso de quebra do fio entre o SFE 2 e a máquina.



4 Substituição fácil do tensor do fio de saída

A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição ou limpeza do travão em espiral.



5 Faixa de luz circunferencial

Faixa de luz circunferencial claramente visível para indicar o estado de funcionamento da unidade.



Dados técnicos:

Fonte de alimentação:	3 x 42 VAC
Corrente eléctrica:	0.44 A
Potência média:	25 VA
Tensão do fio:	1,0 cN - 10 cN, dependendo do fio processado
Gama de calibres de fios:	20 dtex - 500 dtex
Máx. Taxa de alimentação dos fios:	600 m/min
Peso:	1,2 kg

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	■ Teares retilíneos
■ Máquinas de meias soquete	■ Tear de malha de trama
■ Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de