



## SFE 2

Fournisseur à réserve: Combine les dernières technologies et fonctionnalités essentielles

Le fournisseur à réserve SFE 2 est utilisé pour alimenter en fil les machines à tricoter dont la consommation de fil est régulière ou irrégulière. L'unité fonctionne en 3 x 42 VAC.

Le tensionneur sans outil à structure modulaire permet une procédure de fonctionnement efficace dans différentes positions de montage des unités.

Le sens de rotation du disque de bobinage peut être réglé en fonction du fil à traiter (torsion S ou Z). La quantité de fil est contrôlée par un système de capteur optique-mécanique nouvellement développé.

Une bande lumineuse LED périphérique fournit des informations sur l'état de fonctionnement respectif.

La tension du fil en sortie est réglée en continu à l'aide d'un bouton rotatif facilement accessible à la sortie de l'unité.

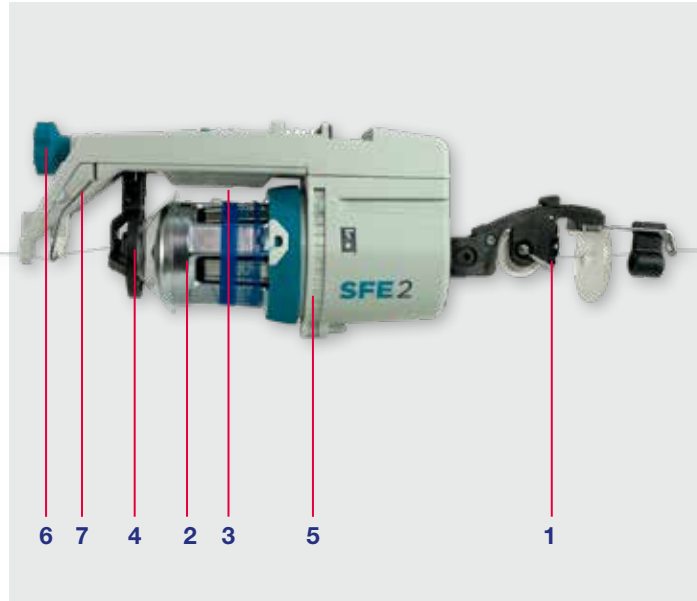
### Avantages:

- Conception compacte
- Tensionneur d'entrée modulaire et pivotant
- Sens de rotation du disque d'enroulement réglable (traitement des fils en torsion S et en Z)
- Contrôle de la quantité de fil par des capteurs optiques et mécaniques.
- Bande lumineuse circumférentielle à diodes électroluminescentes (DEL) fournissant des informations sur l'état de fonctionnement respectif.
- Tension de sortie du fil réglable en continu grâce à la dernière technologie de frein à spirale.

## SFE 2: composants

### 1 Tensionneur d'entrée

La forme particulière du pivot du tensionneur permet un enfilage facile quelle que soit la position de montage.



### 6 Réglage facile de la tension du fil

La tension du fil est réglée par un bouton rotatif et des repères bien visibles.



### 2 Corps du magasin / Commutation S-Z

Magasin stationnaire. Possibilité de réglage du sens de rotation en S et Z.



### 7 Arrêt mécanique de la sortie

Arrête la machine en cas de rupture du fil entre le SFE 2 et la machine.



### 4 Remplacement facile du tendeur de fil de sortie

La zone de sortie du fil peut pivoter pour faciliter le remplacement ou le nettoyage du frein à spirale.



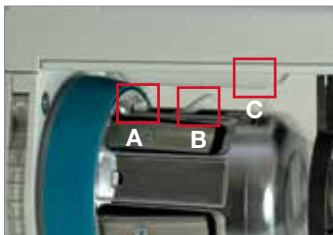
### 5 Bande lumineuse circconférentielle

Bande lumineuse circconférentielle bien visible pour indiquer l'état de fonctionnement de l'unité.



### 3 Technologie des capteurs

Le capteur A (mécanique) contrôle l'alimentation du fil (arrêt du mouvement en cas de rupture du fil devant l'unité). Le capteur B (mécanique) contrôle le niveau de remplissage. Le capteur C (optique) contrôle la vitesse du moteur (quantité de remplissage constante).



### Données techniques:

Alimentation électrique:	3 x 42 VAC
Courant:	0,44 A
Puissance moyenne:	25 VA
Tension du fil:	1,0 cN - 10 cN, selon le fil traité
Gamme de titre de fil:	20 dtex - 500 dtex
Max. Vitesse d'avance du fil:	600 m/min
Poids:	1,2 kg

Domaines d'utilisation	
■ Métiers à tricoter circulaires	■ Métiers rectilignes
■ Métiers à chaussettes	■ Métiers à tricoter chaîne
■ Métiers à bas	■ Métiers à tricoter sans coutures

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de