



KNITSTORE K52

储存式送纱器：功能齐全，使用方便，便于维护

KNITSTORE K52采用固定式绕纱鼓设计，分纱稳定，可应用于规则或不规则用纱量的各类针织设备，57V直流供电，内置CAN BUS通讯功能

纱线的卷绕方向可根据所用纱线的捻向要求（S捻或Z捻）进行调整，全新开发的光学-机械混合式传感器系统精确控制储纱量。

环绕式LED灯带设计快捷醒目地提示工作状态，模块化设计的入纱张力组，无需任何专用工具，在各种安装角度下都可实现便捷操作。

KNITSTORE K52配有快速清洁设计的绕纱环及特有的折叠式出纱张力器调节组件，可确保快速方便地更换/清洁出纱张力器。

通过GTN，可以对所有送纱器进行分组，并通过集成的纱长测量系统LMS来测定纱线消耗量，快速停机功能确保一旦断纱即可立即停机，同时可以通过GTN实现所有产品的快速升级

优势

- 紧凑型设计
- 纱线卷绕方向可调（S-Z捻向）
- 光学-机械混合式传感器技术精确控制储纱量
- 分纱间距0.9mm
- 全新设计绕纱环可实现快速清洁
- 特有出纱张力组件便捷实现清洁及替换
- 环绕式LED灯带设计快捷醒目地提示工作状态
- 模块化，可旋转调整入纱角度的入纱张力组
- 在GTN操作终端实时显示停机原因等信息
- 集成式用纱量测量系统可通过GTN操作终端实时显示
- 可通过集成在GTN操作终端中的“快停”功能自动侦测最快停机时间

KNITSTORE K52: 组件

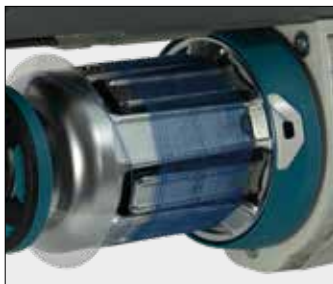
1 入纱张力组

特制的可旋转变换入纱角度的入纱张力组可实现多种吊装方式下的快速穿纱



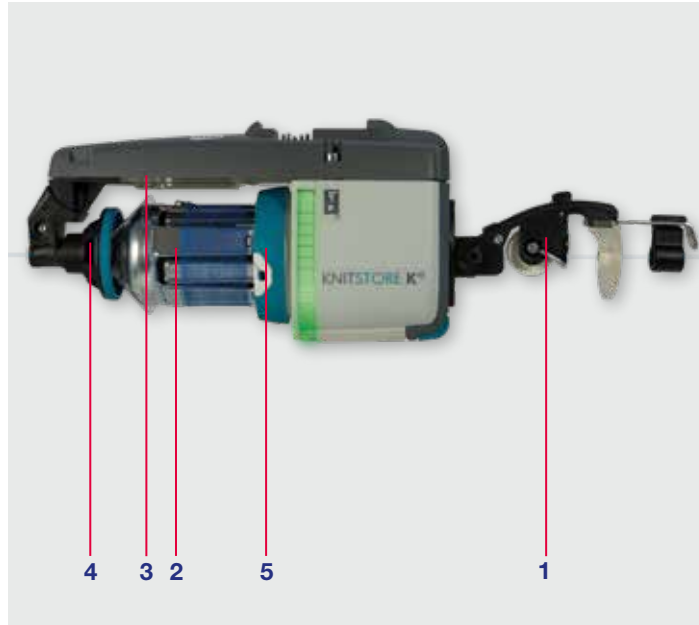
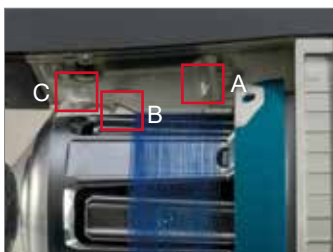
2 绕纱鼓

可实现分纱设计的固定式绕纱鼓，可调节纱线卷绕方向（S-Z捻向）



3 传感器技术

传感器A（光学）控制入纱侦测（探测入纱断纱），传感器B（机械）控制绕纱量，传感器C（光学）计算纱线消耗量以调节电机速度（持续填充量）并探测出纱有无断纱等异常。



GTN操作终端

含有下列功能：

- 含有下列功能：
- 用纱量测量系统LMS
- 送纱器分组功能
- 显示停机原因
- “快停”功能
- 软件升级功能



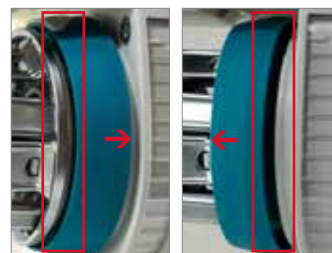
4 出纱张力器的快速更换

折叠式出纱臂设计可实现快速更换螺旋式或磁性张力器



5 清洁功能

特有设计的绕纱环结构使得清洁维护快速便捷



出纱张力组 M-FLEX (选配)

作为螺旋式张力组的一个备选方案，K52也可以使用M-FLEX张力组（配备塑料张力罩杯），并可实现快捷更换



技术参数：

电压：	57VDC
电流	0.55A (视应用而定)
平均功耗：	30VA (视应用而定)
纱线张力：	1,0 cN – 10 cN，取决于纱线种类
分纱间距：	0.9mm
纱号：	17 – 500 dtex
最大送纱速度：	700 米/分钟
重量：	1.2kg

应用范围	
■ 大圆机	■ 横机
■ 棉袜机	■ 经编机
■ 丝袜机	■ 内衣机

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

针织技术世界领先

美名格-艾罗(太仓)纺织机械有限公司 | 中国江苏省太仓市经济开发区宁波路32号
 电话 +86(0) 512/88898800 | 传真 +86(0) 512/88898810
 info@memminger-iro.com.cn | www.memminger-iro.com.cn