



KNITSTORE K52

Alimentador de armazenamento: funcional, fácil de manter e manusear.

O alimentador de armazenamento KNITSTORE K52 com enrolamento e separação do fio vertical, é utilizado para a alimentação do fio em máquinas têxteis com consumo regular e irregular de fio. O alimentador está equipado com comunicação CAN BUS e 57 V DC.

O sentido de rotação do disco de enrolamento pode ser ajustado de acordo com o fio a ser processado (torção S ou Z). A quantidade de fio é controlada por um sistema de sensor óptico-mecânico desenvolvido recentemente.

Uma faixa de luz LED em circunferência fornece informações sobre o estado operacional atual do alimentador. O tensor de entrada com estrutura modular permite um procedimento operacional constante em diferentes posições de montagem das unidades.

O KNITSTORE K52 está equipado com uma função de limpeza rápida do disco de enrolamento, bem como um mecanismo de dobragem especial para garantir a substituição / limpeza rápida e fácil do tensor de saída do fio.

Com o GTN, as unidades podem ser agrupadas e o consumo de fio pode ser determinado através do sistema integrado de medição do comprimento do fio LMS. A função de paragem rápida, que pára a máquina imediatamente em caso de quebra do fio, bem como a função de atualização simples integrada do KNITSTORE K52 e GTN também estão integradas no terminal.

Vantagens

- Design compacto
- Sentido de rotação ajustável do enrolamento (processamento de fio de torção S- Z)
- Monitorização da quantidade de fio por tecnologia de sensor óptico-mecânico
- Separação do fio 0,9mm
- Função de limpeza de fácil manutenção do disco de enrolamento
- Substituição ou limpeza rápida e fácil do tensor de saída de fio
- Faixa de luz LED em circunferência fornecendo informações sobre o estado operacional do alimentador
- Tensor de entrada modular giratório
- Apresentação da causa do desligamento do alimentador no terminal operacional GTN
- Medição integrada de consumo de fio via terminal operacional GTN
- Determinação automática do tempo de paragem mais rápido possível por meio da função "Paragem rápida" integrada no terminal GTN

KNITSTORE K52: componentes

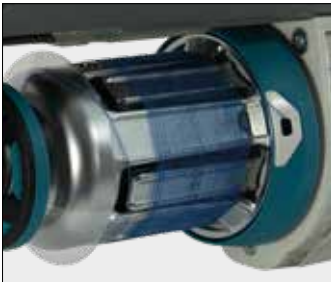
1 tensor de entrada

A forma especial da faixa giratória do tensor permite um rosqueamento fácil, independentemente da posição de montagem.



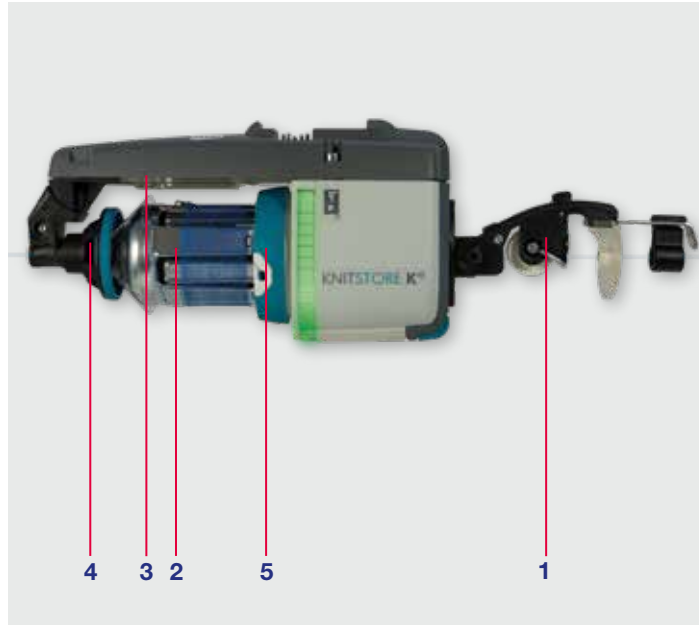
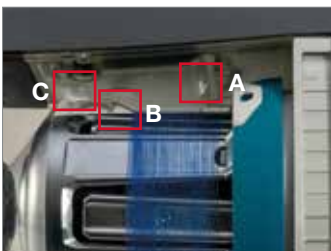
2 Corpo da bobine

Corpo da bobine de armazenamento com separação do fio, possibilidade de ajuste do sentido de rotação em S e Z.



3 Tecnologia de sensor

O sensor A (ótico) controla a alimentação do fio (stop motion em caso de rompimento do fio na frente do alimentador). O sensor B (mecânico) controla o nível de enchimento. O sensor C (ótico) calcula o consumo do fio, regula a velocidade do motor (quantidade de enchimento constante) e funciona como stop motion de saída.



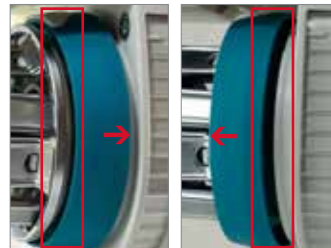
4 Fácil substituição do tensor

A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição do travão / membrana em espiral. A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição do travão / membrana em espiral.



5 função de limpeza

Um mecanismo especial permite que o disco de enrolamento seja posicionado para remover sujidade, de modo que as áreas a serem limpas sejam facilmente acessíveis.



Terminal de controle GTN

Inclui as seguintes funções:

- LMS de medição de consumo de fio
- Agrupamento de alimentadores
- Exibição da causa do desligamento do alimentador
- Função de "paragem rápida"
- Função de atualização de software



Tensor de saída M-FLEX (opção)

Como alternativa ao travão espiral, o K52 também está disponível com o sistema de freio M-FLEX (com membrana de plástico). Isso pode ser facilmente adaptado.



Dados técnicos

Fonte de alimentação:	57 V DC
Corrente eléctrica:	0,55 A
Potência média:	30 VA
Tensão do fio:	1,0 cN - 10 cN, dependendo do fio processado
Separação do fio:	0,9 mm
Intervalo do título do fio:	17 - 500 dtex
Taxa máxima de alimentação do fio:	700 m / min
Peso:	1,2 Kg

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	■ Teares retilíneos
Máquinas de meias soquete	Tear de malha de trama
Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de