



## PULSONIC 6

Graisseur à huile sous pression: Lubrification optimale des aiguilles et platines

Le principe de fonctionnement du système de lubrification PULSONIC 6 permet le dosage exact de très petites quantités d'huile par impulsion avec une répartition optimale de l'huile aux emplacements souhaités. La quantité d'huile peut être définie individuellement pour tous les points de lubrification par une commande simple. La consommation d'huile est nettement réduite. Ainsi, la surface du métier à tricoter reste sèche et les tâches d'huile sur les tricots sont radicalement réduites.

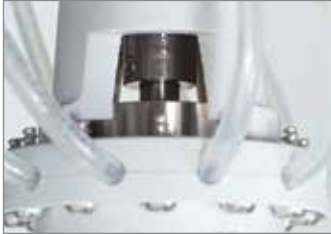
Le Pulsonic 6 est livré avec 12 ou 24 sorties d'huile. Le réglage a lieu avec des boutons poussoirs sur un écran très compréhensible.

Sur les machines à tricoter équipées d'une commande de machine CAN BUS, le système de lubrification peut être mis en place directement via la commande de la machine. Pour ce faire, la commande doit-être préparée au préalable par le fabricant.

### Voici les avantages

- Répartition homogène de l'huile sur tout le cylindre - Pas de traces d'huile en raison de la sur-lubrification
- Nette réduction des tâches d'huile sur la marchandise
- Lubrification des aiguilles et platines programmable individuellement
- Consommation d'huile moindre grâce à la lubrification précise des points de graissage
- Pas de brouillard d'huile nuisible à la santé
- Coûts énergétiques faibles grâce à l'économie d'air comprimé
- Moins de dépôts de peluches grâce à une surface plus sèche
- Alimentation en huile surveillée par électronique pour chaque point de graissage avec fonction d'arrêt du métier à tricoter
- Calcul exact de la consommation d'huile annuelle
- Réglage optionnel via la commande de la machine, à condition que la machine à tricoter ait été préparée à cette intention par le fabricant.

## PULSONIC 6: les composants



### Piston élévateur rotatif

Le mouvement de levée-rotation du piston est effectué par un moteur pas à pas. La rotation du moteur permet d'abaisser le piston et de faire sortir la quantité d'huile correspondante sur le point de graissage choisi. La levée du piston génère un vide qui attire d'autre huile en provenance du réservoir via une soupape d'entrée.



### Capteur Fuko

Divers capteurs surveillent le fonctionnement et le flux d'huile du PULSONIC 5 2. Les erreurs du système s'affichent à l'écran.



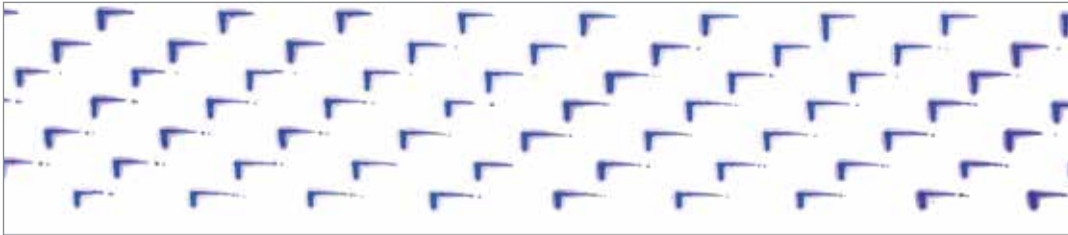
### Lubrification des têtes d'aiguilles (option)

La fonction de lubrification des têtes d'aiguilles (NKS), disponible en option, sert au graissage des éléments de tricotage fortement sollicités. Elle graisse à intervalles choisis la tête et le clapet de l'aiguille avec un mélange air-huile. Ceci permet d'allonger la durée de vie des aiguilles.



### Flush/Wash (option)

La fonction Flush/Wash sert au rinçage à l'huile des éléments de tricotage. La saleté est emportée et ne peut pas pénétrer dans la tête de tricotage. Uniquement en combinaison avec la commande de machine.



### Répartition de l'huile

Formation d'un film lipidique très homogène sur la totalité de la surface du cylindre et de l'anneau à platines.



### 12 ou 24 points de graissage (option)

Le PULSONIC 6 dispose au choix de 12 ou 24 sorties d'huile.

### Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation:	24V (20-33 V) 50/60 Hz
Signal de départ (la machine tourne):	10 à 30 V CA
Puissance maxi:	72 VA
Débit par course de piston:	4,2 à 25 mm <sup>3</sup>
Quantité d'huile réglable pour chaque point de graissage:	0,3 à 24 ml/h
Quantité d'huile totale maxi (avec le nombre maximal de buses):	
Pulsonic 6:	288 ml/h
Pulsonic 6/24:	288 ml/h

Quantité d'huile utile dans le réservoir:	3,5 litres
Poids:	env. 3 kg
Avec le graissage des têtes d'aiguilles (option), il faut en plus:	
Un raccord d'air comprimé:	3 bars maxi (sans condensat)
Besoin en air comprimé à 1,5 bar:	0,5 N m <sup>3</sup> /h f. 3 buses NKS

Domaines d'utilisation	
■ <i>Métiers à tricoter circulaires</i>	<i>Métiers rectilignes</i>
<i>Métiers à chaussettes</i>	<i>Métiers à tricoter chaîne</i>
<i>Métiers à bas</i>	<i>Métiers à tricoter sans coutures</i>

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY  
 MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de