

LMT 7

Çok fonksiyonlu test cihazı: Dene-
tleme, aktarma, bilgi verme, gösterme,
kaydetme

LMT 7 elektronik iplik girişini kontrol eden ölçüm cihazıdır, yazılım tabanlı çalışır. Kendisi yuvarlak örgü makinesindeki üretim verilerini tespit edip kontrol eder, düzenli tüketilen temel iplikleri elastan iplikli olanları, olmayanları pozitif sürülenleri denetler.

Örgü makinesi verileri, iplik ve furnisörler, ölçüm değerleri için gerekli olanları, «makinelere», «iplik» ve «furnisör listelerinden» LMT 7 tarafından kayıt edilir. Bu şekilde sadece devam eden üretim kısa ve uzun vadeli denetlenmez. Aynı zamanda sabit kumaş kaliteleri, yeniden üretilebilir şekilde kayda alınır – makine değişikliğine gidilse dahi saklanır. Buna ek olarak, dokuma hesaplamaları kolay ve hızlı yapılabilir, çünkü iplik bölmeleri hemen okunabilir, uzun laboratuvar araştırmaları yapılması gerekmez.

Bunlar da avantajlarınız

- Kalite kontrolü - referans ürünlerinden sapma
- Sabit kalitede ürünlerin kolaylıkla yeniden üretilebilmesi
- Birden çok yuvarlak örgü makinesinde hızlı ve kolay ayarlar, tam eşit iplik giriş değerleri belirlenebilir
- Elastan çekmesi, furnisör/iğne arasında dikkate alınır. Devam eden işlemlerde, problemlerin oluşmasını engeller (Ürün geri atlama değerleri)
- İplik girişinin mm/iğne değerinde tam olarak gösterilir
- Ölçüm sonuçları belgelendirilmesi

LMT 7: bileşenler

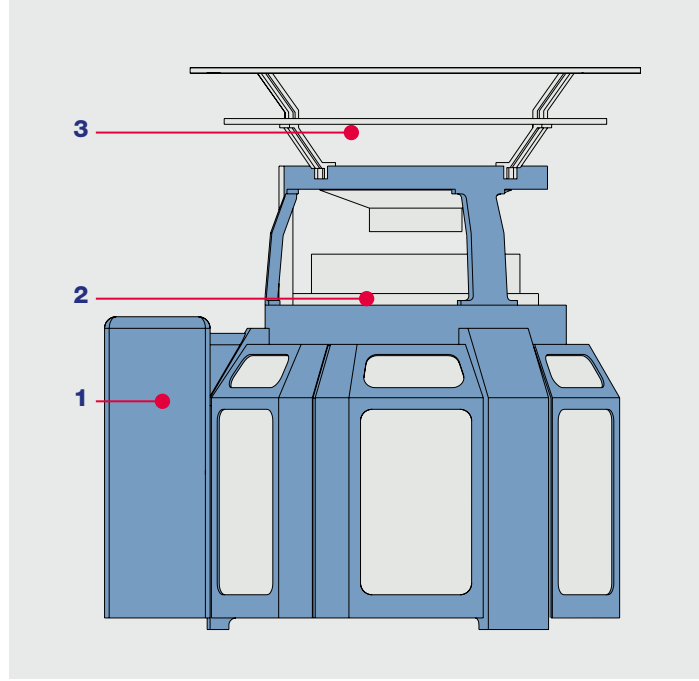
Yazılım

LMT 7 yazılımı, geçerli iplik girişini tespit eder ve üretim verilerini önceki kayıt edilen üretim verileriyle karşılaştırır.



Görselleştirilen parametre

- Maks. makine döngüsü başına iplik girişi 6 tahrik bandı
- İğne başına iplik girişi
- Yüzde olarak temel ipliklerin ve elastan ipliklerin ağırlık oranları, karışık ipliklerdeki oranlar da dikkate alınabilir
- Muhtemel sapma gösterecek olan iplik giriş değerleri, referans değere dönüştürülür
- Saat başı kumaş üretimi, dakikada örgü makinesi devir sayısı



1 ST Adaptörü ve terminal kutusu

ST adaptörü ve terminal kutusu, LMT 7 yazılımı ile empuls vericisi (MPF IP, MER IP ve ölçü rulosu kulesi IP), giriş ölçme çarkı ve makine döngüsü vericisi arasındaki iletişim ara birimidir.



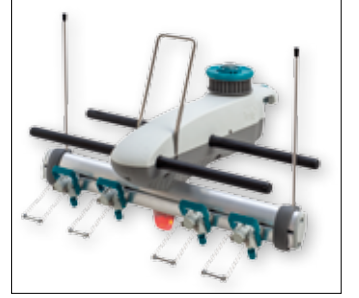
2 Manyetikli giriş ölçüm çarkı

Giriş ölçü çarkıyla, elastan ipliğinin uzaması furnisör ile iplik kılavuz ünitesi arasında ölçülür.



3 MPF IP, MER IP, IP ölçüm kulesi

MPF IP, MER IP ve ölçüm makarası kulesi IP bant hızını tespit eder ve bunu empulsler şeklinde değerlendirme cihazına aktarır. Yuvarlak örgü makinelerinde, başka üreticilerin furnisörleriyle donatıldığında, bant hızı, ölçüm makarası kulesi IP tarafından tespit edilir.



Teknik Veriler

İşletim sistemi:	WINDOWS XP veya daha üstü
Gerilim beslemesi:	24 V AC +/- 15%, 50/60 Hz
Maks. güç çekişi:	< 10 W

Kullanım alanı	
■ Yuvarlak örgü makineleri	Düz örgü makineleri
İnce örgü makineleri	Çözgümlü örgü makinesi
Çorap makinesi	Dikişsiz makine

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de