

LMT 7

Tester multifunzione: Monitorare, trasmettere, informare, visualizzare, memorizzare

Il LMT 7 è un apparecchio di misura elettronico di alimentazione dei fili basato su software. Esso rileva e controlla i dati della produzione su macchine circolari per maglieria con consumo continuo di filati base con e senza filato di elastan che vengono alimentati in modo positivo.

I dati delle macchine da maglieria, dei filati e degli alimentatori rilevanti ai fini dei valori misurati vengono memorizzati nel rispettivo "Elenco macchine", "Elenco filati" ed "Elenco alimentatori" del software LMT 7. In questo modo si attua un monitoraggio a breve e lungo termine non soltanto della produzione corrente. Anche le qualità di tessuto definite vengono memorizzate in modo riproducibile, persino in caso di cambio macchina. Inoltre, il calcolo del tessuto a maglia diventa più semplice e rapido in quanto le percentuali dei filati possono essere lette immediatamente, senza dover eseguire lunghe analisi di laboratorio.

I vantaggi

- Controllo della qualità: scostamento rispetto all'articolo di riferimento
- Facile riproducibilità della qualità di tessuto già predefinite
- Impostazione semplice e rapida di valori uguali di alimentazione del filo su macchine circolari per maglieria diverse
- Si tiene in considerazione l'allungamento dell'elastan tra alimentatore e ago. Ciò evita problemi durante la lavorazione successiva (valori di ritorno della merce)
- Indicazione precisa dell'alimentazione del filo in mm/ago
- Documentazione dei risultati di misura

LMT 7: i componenti

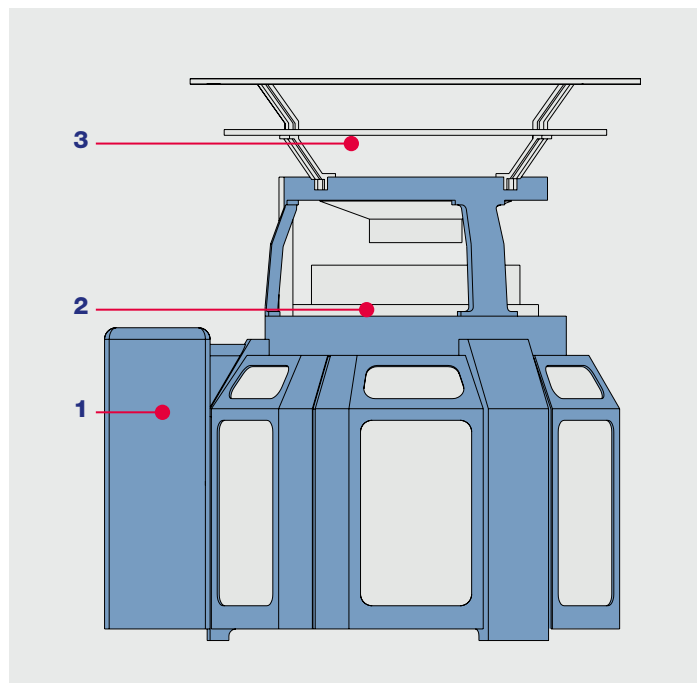
Software

Il software LMT 7 calcola l'alimentazione attuale del filo e confronta i dati della produzione con i dati memorizzati di produzioni precedenti.



Parametri visualizzati

- Alimentazione del filo per ogni giro della macchina per max. 6 nastri di azionamento
- Lunghezza di alimentazione del filato per ago
- Percentuali di peso dei filati base e dei filati di elastan con possibilità di tener conto anche delle percentuali in caso di filati misti.
- Eventuali valori di alimentazione dei fili diversi rispetto ad un articolo di riferimento
- Produzione oraria di tessuto, numero di giri della macchina da maglieria al minuto



1 Adattatore ST e morsetti

L'adattatore ST e la morsettiere costituiscono l'interfaccia di comunicazione tra il software LMT 7, i generatori di impulsi (MPF IP, MER IP e torretta dei rulli di misura IP), la ruota di misura di alimentazione e il sensore di cicli macchina.



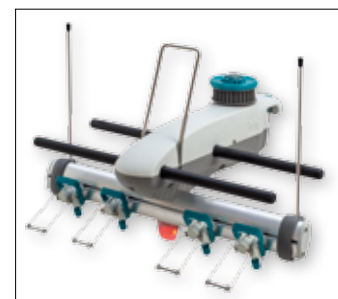
2 Ruota di misura di alimentazione con stativo magnetico

Con la ruota di misura di alimentazione si misura l'allungamento del filo di elastan tra alimentatore e guidafile.



3 MPF IP, MER IP, torretta dei rulli di misura IP

Le unità MPF IP, MER IP e la torretta dei rulli di misura IP calcolano la velocità della cinghia e la inoltrano sotto forma di impulsi all'unità di controllo. Nelle macchine circolari per maglierie provviste di alimentatori di altri produttori, la velocità della cinghia viene calcolata tramite la torretta dei rulli di misura IP.



Dati tecnici

Sistema operativo:	WINDOWS XP o superiore
Tensione di alimentazione:	24 V AC +/- 15%, 50/60 Hz
Max. potenza assorbita:	< 10 W

Settori d'impiego	
■ Macchine circolari per maglieria	Macchine rettilinee
Macchine per la produzione di calze	Macchine per maglieria in catena
Macchine per la produzione di collant	Macchine seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
 MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de