

LMT 7

Testeur multifonction: Surveiller, transmettre, informer, afficher, enregistrer

Le LMT 7 est un appareil de mesure électronique de consommation du fil basé sur un logiciel. Il détecte et contrôle les données de production sur les métiers à tricoter circulaires à consommation continue de fil de base avec et sans fil d'élasthanne alimentés en positif.

Les données des métiers à tricoter, des fils et fournisseurs importantes pour les valeurs de mesure sont mémorisées dans les rubriques «Machine», «Fil» et «Liste des fournisseurs» du logiciel du LMT 7. Ainsi, la surveillance à court et long terme ne se limite pas à la production en cours. Les qualités de tissu définies sont aussi facilement reproductibles – même en cas de changement de machine. En outre, le calcul du tricot devient plus simple et plus rapide, car les proportions de fils sont immédiatement lisibles, sans longs examens de laboratoire.

Voici les avantages

- Contrôle de la qualité - écart par rapport à l'article de référence
- Reproductibilité facile des qualités de marchandises définies
- Réglage rapide et facile des mêmes valeurs de consommation de fil sur tous les métiers à tricoter circulaires
- L'allongement de l'élasthanne entre le fournisseur et l'aiguille est pris en compte. Cela évite les problèmes lors de la suite des opérations (valeurs de renvoi de la marchandise)
- Affichage exact de la consommation de fil en mm/aiguille
- Documentation des résultats de mesure

LMT 7: les composants

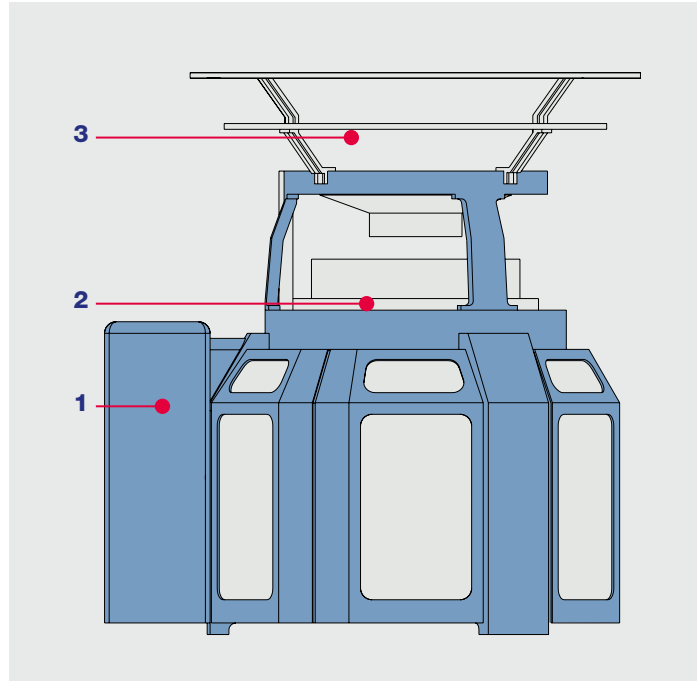
Logiciel

Le logiciel LMT 7 détermine la consommation actuelle de fil et compare les données de production aux données mémorisées des productions précédentes.



Paramètres visualisés

- Entrée de fil par tour de machine pour 6 courroies d'entraînement maxi
- Entrée de fil par aiguille
- Poids proportionnel des fils de base et fils d'élasthanne, sachant que les proportions sont aussi prises en compte en cas de fils mélangés
- Valeurs d'entrée de fil éventuellement différentes par rapport à un article de référence
- Production de tricot par heure, nombre de tours par minute du métier à tricoter



1 Adaptateur ST et boîte à bornes

L'adaptateur ST et la boîte à bornes constituent l'interface de communication entre le logiciel LMT 7, les capteurs d'impulsions (MPF IP, MER IP et roue de mesure IP), la roue mesureuse et le capteur d'impulsions machine.



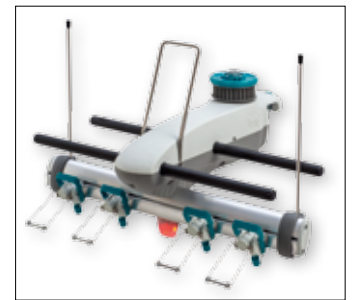
2 Roue mesureuse avec pied magnétique

La roue mesureuse d'entrée permet de mesurer l'allongement du fil d'élasthanne entre le fournisseur et le guide-fil.



3 MPF IP, MER IP, Roue de mesure IP

MPF IP, MER IP et la roue de mesure IP déterminent la vitesse de la courroie et la transmettent à l'unité centrale sous forme d'impulsions. Sur les métiers à tricoter circulaires dotés de fournisseurs d'autres marques, la vitesse de la courroie est déterminée via la roue de mesure IP.



Caractéristiques techniques

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Systeme d'exploitation: | WINDOWS XP ou ultérieur |
| Tension d'alimentation: | 24 V CA +/- 15%, 50/60 Hz |
| Puissance absorbée maxi: | < 10 W |

| Domaines d'utilisation | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| ■ Métiers à tricoter circulaires | Métiers rectilignes |
| Métiers à chaussettes | Métiers à tricoter chaîne |
| Métiers à bas | Métiers à tricoter sans coutures |

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
 MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de