



MNC 3

織針檢測器: 運用先進科技降低產出次級織物的百分比

斷針頭和針鉤歪斜是不可避免的。因此持續的偵測壞針是織造的當務之急。MNC 3 - 織針檢測器持續地、有效地和可靠地偵測壞針。MNC 3 - 織針檢測器運用於單雙面平紋針織圓機、調線機、跳針花樣組織、提花針織圓機。光學織針傳感器以光速偵測到織針歪斜並引發停機掣動。

MNC 3 - 織針檢測器包含控制主機、織機周轉傳感器和最多兩條光學織針傳感器。控制主機有三種操作模式以應用於不同情況。控制主機可程控。織針狀態以光學織針傳感器監測。斷針頭和針鉤歪斜的織針位置顯示在控制主機。

特點

- MNC 3 - 織針檢測器降低產出次級織物的百分比
- 對於細針、提花和有橡筋紗添紗的組織都能有效偵測到疵針
- 疵針位置指示省時省力
- 小型光學織針傳感器,好裝快裝,在多口數的織機也能適裝
- 使用和程控簡易。選單指引操作
- 鍵盤可上鎖防止未被授權者操作

MNC 3: 組成部分

控制主機

輸入操作所需的所有參數。
斷針頭和針鉤歪斜的織針位置顯示在控制主機。



停機功能

針鉤歪斜

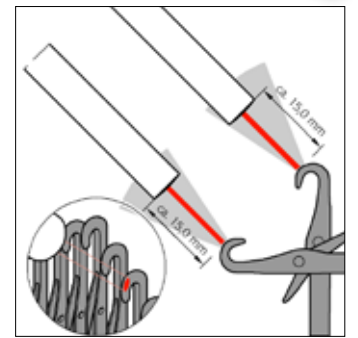


斷針頭



光學織針傳感器

光學織針傳感器藉由光纖投射和接收紅外光並在織口上監測織針情況。



技術資料

應用範圍: 可適用到50針距和速度向量達1500

電壓範圍: 22 - 26 伏 交流 / 直流

傳感器L50與針鉤保持約 15毫米距離)

應用	
■ 圓形針織機	橫機
短筒襪機	經編機
長筒襪機	無縫織機

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

美名格股份有限公司

33857 桃園縣蘆竹鄉中興一街61巷8號

電話 +886 (3) 3239933 | 傳真 +886 (3) 3138007

info@memminger-iro.com.tw | www.memminger-iro.com.tw