



MNC 3

Needle Controller: La haute technologie réduit la quantité de marchandise de second choix

Comme il est inévitable d'avoir des têtes d'aiguilles cassées et tordues, il est surtout primordial de les détecter et de les éliminer rapidement. Le système MNC 3 Needle Controller est très efficace, rapide et sûr. Qu'il s'agisse d'un métier à tricoter circulaire à simple ou double fonture, de tricot plat ou à rayures, de motif par retrait d'aiguille ou de jacquard – le capteur d'aiguille optique détecte très rapidement les têtes d'aiguilles cassées et tordues et arrête le métier à tricoter.

MNC 3 se compose d'une unité centrale, d'un capteur d'impulsions machine et de deux capteurs d'aiguilles maximum. Trois modes de fonctionnement sont disponibles en fonction de l'application. La programmation a lieu au niveau de l'unité centrale. Les têtes d'aiguilles sont surveillées à l'aide d'un conducteur à fibre optique. La position des aiguilles déformées ou cassées s'affiche de manière précise dans l'unité centrale.

Voici les avantages

- MNC 3 réduit la quantité de marchandises de second choix
- Détection d'erreur d'aiguille même en cas de fines divisions, sur les motifs jacquard et sur la marchandise doublée d'élasthanne
- Affichage de position d'erreur d'aiguille pour gagner du temps
- Très petit capteur pour une installation rapide même sur les machines très élaborées
- Guidage par menus et programmation faciles à comprendre
- Le verrouillage du clavier bloque toute utilisation aux personnes non autorisées

MNC 3: les composants

Unité centrale

Saisie de tous les paramètres nécessaires au fonctionnement. En outre, la position des aiguilles déformées ou cassées s'affiche de manière précise dans l'unité centrale.



Fonction d'arrêt

Aiguille tordue

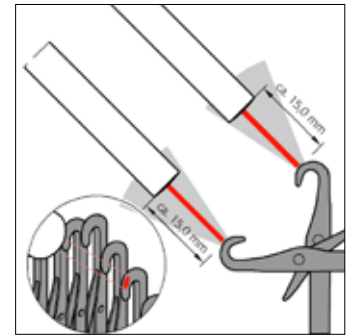


Aguja rota



Capteur d'aiguille

Le capteur d'aiguille émet et reçoit une lumière à l'aide d'un conducteur à fibres optiques et est installé à proximité immédiate des têtes d'aiguilles.



Caractéristiques techniques

Plage d'utilisation:	jusqu'à la finesse E50 et au facteur de vitesse 1500
Plage de tension:	22 - 26 V CA / CC
Distance capteur L50 à l'aiguille:	15 ± 1mm

Domaines d'utilisation	
■ <i>Métiers à tricoter circulaires</i>	<i>Métiers rectilignes</i>
<i>Métiers à chaussettes</i>	<i>Métiers à tricoter chaîne</i>
<i>Métiers à bas</i>	<i>Métiers à tricoter sans coutures</i>

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
 MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de