



MRA 2

Motorischer Riemenantrieb: Verbessert Konstruktion, Warenqualität und Leistung

Der MRA 2 (motorischer Riemenantrieb) ersetzt den kompletten Regelscheibenaufbau. Servomotoren sorgen für neue Maßstäbe. Jedes Antriebsband wird getrennt gesteuert. Eingestellt und überwacht mit dem zentralen Terminal.

Der MRA 2 ist für alle Rundstrickmaschinen einsetzbar. Rüstzeiten werden auf ein Zehntel reduziert. Artikel-Änderungen sind jederzeit ohne Fachpersonal möglich. Die Zahnriemen halten länger, was die Maschinenstillstände verringert. Und das alles bei verbesserter Warenqualität und noch exakterer Artikel-Produktion.

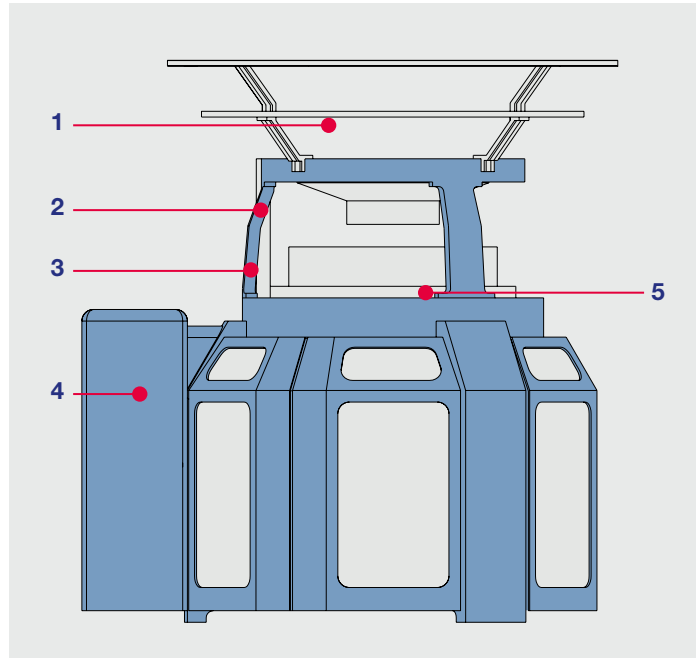
Das sind Ihre Vorteile

- Exakteres Einhalten der Maschengrößen, wie es durch herkömmliche Verfahren nicht erreichbar ist
- Verbesserte Warenqualität durch gleich bleibende, programmierte Fadeneinlaufmenge für alle Maschenreihen
- Höhere Produktivität bei geringeren Kosten durch kürzere Rüstzeiten und Vermeiden der Fehlerquellen bei mechanischer Einstellung
- Drastisch verringerte Einstellzeiten: Neueinstellung oder Änderungen in weniger als einer Minute. Bisher bei Regelscheiben 10 bis 20 Minuten
- Schnelles Aufsacken bei Warenabwurf durch Reduzieren der Fadenliefermenge
- Mehr Flexibilität: bei S- und Z-Garnen werden Four-nisseure sowohl links- wie rechtsdrehend betrieben

MRA 2: Die Komponenten

1 Servomotoren

Treiben den Antriebsriemen gemäß der vorgegebenen Fadenliefermenge an.



2 Bedienterminal

Eingabe aller für die Installation und den Betrieb notwendigen Parameter.



3 Steuereinheit

Dient der Stromversorgung der max. 6 Servomotoren. Informationen von Bedienterminal und Encoder werden gespeichert und an die Servomotoren weitergeleitet.



4 Kondensatoren

Stellen sicher, dass das System bei Stromausfall bis zum völligen Stillstand der Maschine weiter betrieben wird um Fadenbrüche zu vermeiden.



5 Encoder

Ermittelt die Zylinderbewegung und leitet diese in Impulse an die Steuereinheit weiter.



Technische Daten

Versorgungsspannung:	3 x 400 V AC, andere Spannungen mit vorgeschaltetem Spartrafo möglich
Netzfrequenz:	45 – 66 Hz
Leistung:	250 VA pro Servomotor
Max. Anzahl angetriebener Fournisseure:	60 MPF pro Band pro Servomotor, 24 MER pro Band pro Servomotor
Max. Bandgeschwindigkeit:	360 m/min (mit 30er Antriebsrad) 500 m/min (mit 40er Antriebsrad) 576 m/min (mit 48er Antriebsrad)
Länge des Verbindungskabels zwischen Steuereinheit und Servomotor:	1,8 m oder 3,0 m

Einsatzbereiche		
■	Rundstrickmaschinen	Flachstrickmaschinen
	Sockenmaschinen	Kettenwirkmaschinen
	Strumpfmachines	Seamlessmaschinen

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de