



MRA 2

Motorlu kayış tahriki: İyileştirilmiş tasarım, ürün kalitesi ve performansı

MRA 2 (motor kayışı tahriki) komple ayar diski kurulumunun yerini almıştır. Servo motorları yeni ölçü çıtaları oluşturuyorlar. Her tahrik bandı ayrı ayrı yönetilebilmektedir. Merkezi terminalden ayarlanılır ve denetlenir.

MRA 2 tüm yuvarlak örgü makinelerinde kullanılabilir. Donatma süreleri, onda bire kadar düşürülür. Ürün değişiklikleri her zaman uzman personel olmadan da yapılabilir. Dişli kayışlar daha uzun sürelidir, bu da makinenin durmasını azaltır. Ve bütün bunların hepsi iyileştirilmiş ürün kalitesinde ve daha hassas tekerrür eden üretimlerde sağlanır.

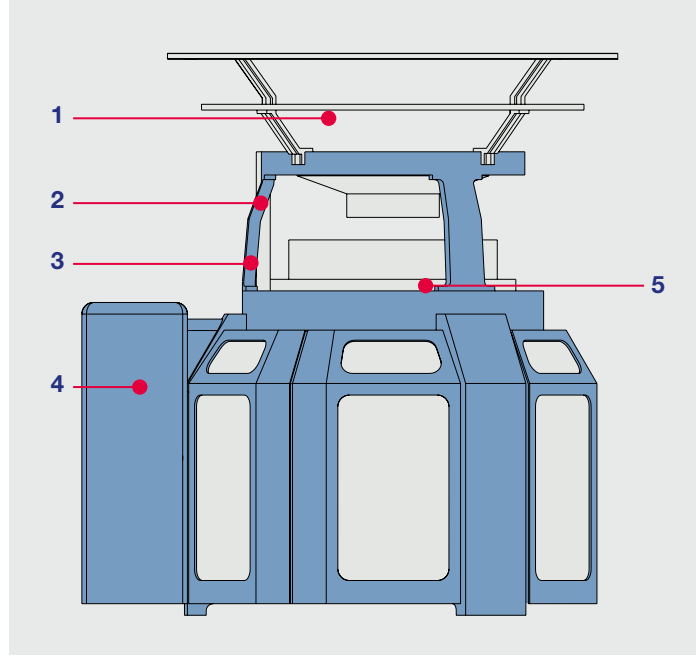
Bunlar da avantajlarınız

- Bugüne kadar alışlagelmış işlemlerle yapılamadığı kadar ilmik büyüklüklerinin tam tutulması
- İyileştirilmiş ürün kalitesi tüm makine dizilimi için eşit kalan, programlanabilir iplik giriş miktarıyla sağlanır
- Düşük maliyetli yüksek üretilebilirlik ve mekanik ayarlarda hata kaynaklarından kaçındırır
- Belirgin şekilde azaltılan ayar süreleri: Yeni ayar veya değişikliklerin bir dakikadan az sürede yapılması. Bugüne kadar ayar disklerinde 10 ila 20 dakikada
- Ürün atılmasında iplik sevk miktarı azaltılarak hızlı örme işlemi
- Daha fazla esneklik: S ve Z ipliklerinde furnisörler, hem sol hem de sağ tarafa döndürülerek işletilir

MRA 2: bileşenler

1 Servo motorlar

Tahrik kayışını belirtilen iplik sevk miktarına göre çalıştırır



2 Kullanıcı terminali

Dokunmatik ekran üzerinden kurulum ve işletim için gerekli olan tüm parametreler girilir.



3 Kontrol ünitesi

Maks. 6 servo motorun elektrik beslemesine hizmet eder. Kullanıcı terminalinden ve enkoderden alınan bilgiler kayıt edilir ve servo motorlara iletilir



4 Kondansatörler

Herhangi bir elektrik kesilmesinde, makinenin durma anına kadar iplik kopmalarının önlenmesi için makineyi çalıştırmaya devam etmesini sağlar.



5 nkoder

Silindir hareketlerini tespit eder ve bunları atımlar şeklinde kontrol ünitesine aktarır.



Teknik Veriler

Gerilim beslemesi:	3 x 400 V AC, diğer gerilimler, ön devresine alınan tasarruf trafolarıyla mümkündür.
Şebeke frekansı:	45 – 66 Hz
Güç:	Servo motor başına 250 VA
Maks. tahrikli furnisör sayısı:	Servo motordaki her bant başına 60 MPF, servo motordaki her bant başına 24 MER
Maks. bant hızı:	360 m/dak (30'luk tahrik dişlisi ile) 500 m/dak (40'luk tahrik dişlisi ile) 576 m/dak (48'lik tahrik dişlisi ile)
Birleştirilen kablo uzunluğu kontrol ünitesi ve servo motoru arasında:	1,8 m veya 3,0 m

Kullanım alanı		
■	Yuvarlak örgü makineleri	Düz örgü makineleri
	İnce örgü makineleri	Çözümlü örgü makinesi
	Çorap makinesi	Dikişsiz makine