



Cinghia dentata

Resistenza allo strappo ineguagliabile grazie alla produzione continua

Le cinghie dentate sono responsabili dell'azionamento omogeneo, sincrono e senza slittamenti di tutti gli alimentatori sul relativo anello. In questo modo si azionano sia alimentatori positivi (MPF/MER) sia alimentatori per rigature (MJS). Grazie alla produzione continua senza punto di unione (sette di saldatura) e all'utilizzo di un supporto estremamente stabile con 11 spire, si garantisce una resistenza allo strappo ottimale per l'intera lunghezza della cinghia. Soltanto con questo dispendio in termini di materiale e produzione possiamo realizzare l'alta qualità, la silenziosità di funzionamento e la durata estremamente lunga.

I vantaggi

- Nessun punto di unione (punto debole)
- Resistenza allo strappo ottimale grazie alla produzione continua
- Fermo macchina inferiore grazie alla maggiore durata
- Risparmio di costi grazie alla minore usura (rotture della cinghia dentata) e minore fabbisogno di pezzi di ricambio
- Funzionamento silenzioso e privo di guasti sulla macchina

Dati tecnici

Larghezza:	10 mm
Colore:	blu
Lunghezze:	disponibile in multipli di 200 mm
Produzione continua con un supporto in 11 spire senza punto di unione: da 3.800 mm a 15.200 mm	
Resistenza alla trazione:	> 3000 N

Settori d'impiego	
■ <i>Macchine circolari per maglieria</i>	<i>Macchine rettilinee</i>
<i>Macchine per la produzione di calze</i>	<i>Macchine per maglieria in catena</i>
<i>Macchine per la produzione di collant</i>	<i>Macchine seamless</i>