



# Courroie crantée

Résistance à la déchirure inégalee grâce à la fabrication en continu

Les courroies crantées sont responsables de l'entraînement homogène, synchrone et sans glissement de tous les fournisseurs sur le cercle fournisseur. Elles permettent l'entraînement des fournisseurs en positif (MPF/MER) et fournisseurs pour tricots à rayures (MJS). Grâce à la fabrication en continu sans point de connexion (zone de soudure) et à l'utilisation d'un tirant extrêmement stable à 11 spires, on obtient une résistance à la déchirure exceptionnelle sur toute la longueur de la courroie. Ce n'est que par ces investissements dans le matériel et la production que nous pouvons obtenir la grande qualité, le silence de fonctionnement et la très longue durée de vie souhaitée.

## Voici les avantages

- Pas de point de connexion (point faible)
- Excellente résistance à la déchirure grâce à la fabrication en continu
- Moins d'immobilisation des machines grâce à une plus longue durée de vie
- Réduction des coûts grâce à une usure moindre (ruptures de courroie) et à de moins grands besoins en pièces de rechange
- Fonctionnement silencieux et sans perturbation de la machine

## Caractéristiques techniques

Largeur:	10 mm
Couleur:	bleue
Longueurs:	livrable par pas de 200 mm
Fabrication continue avec un tirant en 11 spires sans point de connexion: 3 800 mm à 15 200 mm	
Résistance à la traction:	> 3 000 N

Domaines d'utilisation	
■ Métiers à tricoter circulaires	Métiers rectilignes
Métiers à chaussettes	Métiers à tricoter chaîne
Métiers à bas	Métiers à tricoter sans coutures